



BARNICES UV PARA PARQUÉ PREACABADO

ENFOQUE TECNOLÓGICO_TACTO NATURAL

PROTECCIÓN, BELLEZA Y RESPETO POR EL AMBIENTE EN UNA INNOVADORA LÍNEA DE BARNICES UV PARA PARQUÉ PREACABADO

ICA Group siempre se ha distinguido por la elevadísima calidad y seguridad de sus productos, lo cual ha sido especialmente significativo en un mercado muy competitivo, como lo es el de los barnices para madera. La experiencia adquirida en el sector ha dado lugar a la formulación de productos cada vez más orientados a los máximos resultados en términos de resistencia y duración, sin comprometer la belleza natural de la madera. Esto también en el sector del parquet.

Los suelos de madera son sin duda uno de los principales protagonistas de las actuales tendencias de la construcción residencial y de contract. Por este motivo, los **laboratorios de Investigación y Desarrollo** del grupo han diseñado la **gama de barnices para parquet preacabados**.

Los productos al disolvente y al agua de la línea **PARKEA UV CURING** garantizan al parquet, tanto de poro abierto como cerrado, **excelentes prestaciones químico-físicas** y una **baja emisión de sustancias orgánicas volátiles (SOV)**. Además de estas ventajas, los **productos al agua confieren al parquet un aspecto más natural** respecto a los barnices acrílicos al 100%, garantizando excelentes resultados estético-cualitativos.

El **color** es un elemento fundamental del barnizado; por este motivo ICA Group invierte mucho en el estudio de **nuevos tintes y efectos**, que han llegado a ser esenciales también para el parquet. Productos personalizados que responden a las necesidades específicas de la clientela. Las esencias y acabados se adaptan a gustos y ambientes diferentes consiguiendo una infinita variedad de resultados. Jugar con la coloración se convierte en elemento del diseño, tanto para la decoración como para los suelos de madera. La formulación y la preparación de la amplísima gama de colorantes para parquet se hace posible también gracias al simple y eficaz **sistema tintométrico STAIN MIX**.

Las soluciones estudiadas para el parquet preacabado son el resultado de la constante actividad de investigación desarrollada por el grupo, expresión de la importancia que la empresa confiere a la mejora tecnológica continua.

ICA Group se orienta a afirmarse como un verdadero y propio partner. Con una red de ventas bien estructurada y sumamente capilar y una asistencia técnica con experiencia de varias décadas en el sector, suministra servicios y productos capaces de anticipar las necesidades del mercado.



ALTAS PRESTACIONES Y MÁXIMO IMPACTO ESTÉTICO

La gama de barnices UV para parquet preacabado permite obtener una **elevada productividad y bajo impacto ambiental**, garantizando las características químico-físicas que se esperan de los barnices para parquet, como **dureza, resistencia química y resistencia a la abrasión**. El correcto equilibrio de las características químicas y mecánicas en las distintas manos que componen el ciclo de barnizado es un factor fundamental para optimizar el resultado final.

Las pruebas que efectúa el laboratorio ICA Group con el parquet preacabado se centran principalmente en la capacidad de **agarre al soporte** para controlar la adhesión real de la película de barniz a la madera; la **resistencia a la abrasión** que permite simular el deterioro del parquet barnizado bajo la acción del pisado; la **resistencia a los agentes químicos** (agua, alcohol, amoníaco, vino, café, etc.) **y a los productos de limpieza** presentes normalmente en el comercio.

TEST DE AGARRE

- Cuadrícula (UNI 2409/07)
- Test de arrastre (UNI 9240)

TEST DE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (TABER TEST)

- Norma ASTM D 4060-01 (muelas abrasivas CS17)
- Norma DIN 68861/2 (tiras abrasivas S33)
- Norma UNI 15185/11 (tiras abrasivas S42)

TEST DE RESISTENCIA QUÍMICO-FÍSICA

- Resistencia química para parquet (UNI EN 13442:2002)
- Dureza de lápiz (UNI 10782)
- Resistencia a la luz (UNI 9300)
- Tendencia a retener la suciedad (UNI 9300)

TEST CLIMÁTICOS

- Humedad (Método interno)
- Cold-check (UNI 9429/89)

TEST BIOLÓGICOS

- Determinación de la actividad antibacteriana (ISO 22196:2007)

TEST DE REACCIÓN AL FUEGO

- Clasificación de reacción al fuego de los productos y elementos de construcción (Euronorma EN UNI 13501-1:2009, método de prueba EN ISO 9239-1)



GAMA DE PRODUCTOS

MASILLAS DE NIVELACIÓN

Masillas UV acrílicas, ideales para restaurar maderas defectuosas o con fisuras. Disponibles tanto para maderas claras como oscuras.

Aplicación: rodillo.

TINTES, VEHÍCULOS Y PÁTINAS

Amplia gama de soluciones tanto al agua como al disolvente para la decoración del parqueté.

ACTIVIN tintes reactivos al agua para Roble y Castaño.

Aplicación: rodillo, pistola pulverizadora.

PRIMER

Barnices acrílicos, UV al agua y poliuretánicos, que garantizan excelente adhesión en varias esencias leñosas.

Aplicación: rodillo, pistola pulverizadora.

BARNICES DE FONDO

Fondos y masillas UV transparentes y con color, caracterizados por su elevada elasticidad y resistencia a la abrasión.

Aplicación: rodillo, pistola pulverizadora.

BARNICES DE ACABADO

Barnices acrílicos y UV al disolvente y al agua, con una excelente resistencia a los arañazos (tanto opacos como brillantes), elevada dureza y resistencia química, óptima distensión.

Disponibles también en la versión higienizante Aseptica.

Aplicación: rodillo (normal y grabado), pistola pulverizadora, velo.

ACEITE UV

Producto de fondo/acabado de secado UV, que permite realizar ciclos rápidos con un efecto especialmente natural y una película de protección casi invisible.

Disponibles también en versión blanca higienizante Aseptica.

Aplicación: rodillo.

PRODUCTOS IGNÍFUGOS

Primer y masillas para el tratamiento ignífugo en clase de reacción al fuego Bfl S1 D0 (Euro-norma EN UNI 13501-1:2009, método de prueba EN ISO 9239-1).

Disponibles también en la versión higienizante Aseptica.

Aplicación: rodillo.

La línea **PARKEA** comprende también **productos para la colocación del parqueté**: primer (epóxicos y poliuretánicos endurecedores) y adhesivos (bicomponentes hepoxi-poliuretánicos y monocomponentes poliuretánicos).

MANTENIMIENTO

NATURLUX

Producto estudiado específicamente para el mantenimiento del parqueté barnizado al agua o tratado con aceite (normal o UV) o cera. Protege del deterioro y el polvo, devolviendo a la superficie elasticidad e hidrorrepelencia.

PULIWOOD

Detergente neutro líquido concentrado específico para la limpieza delicada del parqueté barnizado o tratado con cera.

DEOLUX

Regenerante líquido neutro para parqueté preacabado o barnizado con disolvente. Protege el parqueté del deterioro y crea una superficie antiestática para el polvo.

KITPARQUET1

Kit para la limpieza y mantenimiento del parqueté barnizado al agua o tratado con aceite/cera.

KITPARQUET2

Kit para la limpieza y el mantenimiento del parqueté preacabado o barnizado con disolvente.



Industria Chimica Adriatica SpA

Via Sandro Pertini_52
62012 Civitanova Marche (MC)_Italia
Tel. +39 0733 8080
Fax +39 0733 808140

www.icaspa.com
info@icaspa.com

División ITALIAN COATINGS

Via Alcide De Gasperi_73
36060 Romano D'Ezzelino (VI)_Italia
Tel. +39 0424 8386
Fax +39 0424 37497

www.italiancoatings.com
info@italiancoatings.com

