



UV LACKE FÜR INNENEINRICHTUNGEN

EIN HIGH-TECH, NACHHALTIGER ANSATZ



UV LACKE FÜR INNENEINRICHTUNGEN  
EIN HIGH-TECH, NACHHALTIGER ANSATZ



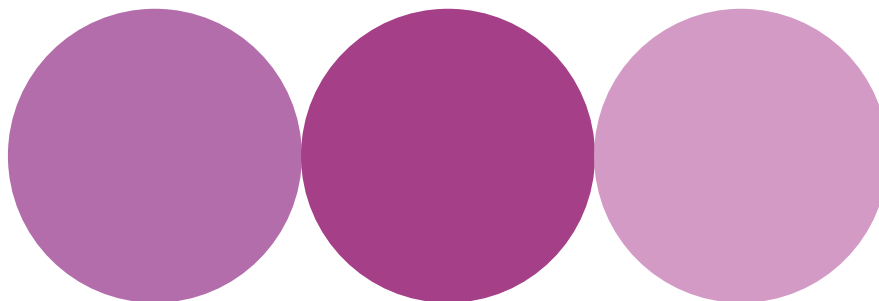
## SPEZIALISIERUNG UND ANPASSUNG ZUR UNTERSTÜTZUNG DES KUNDENS

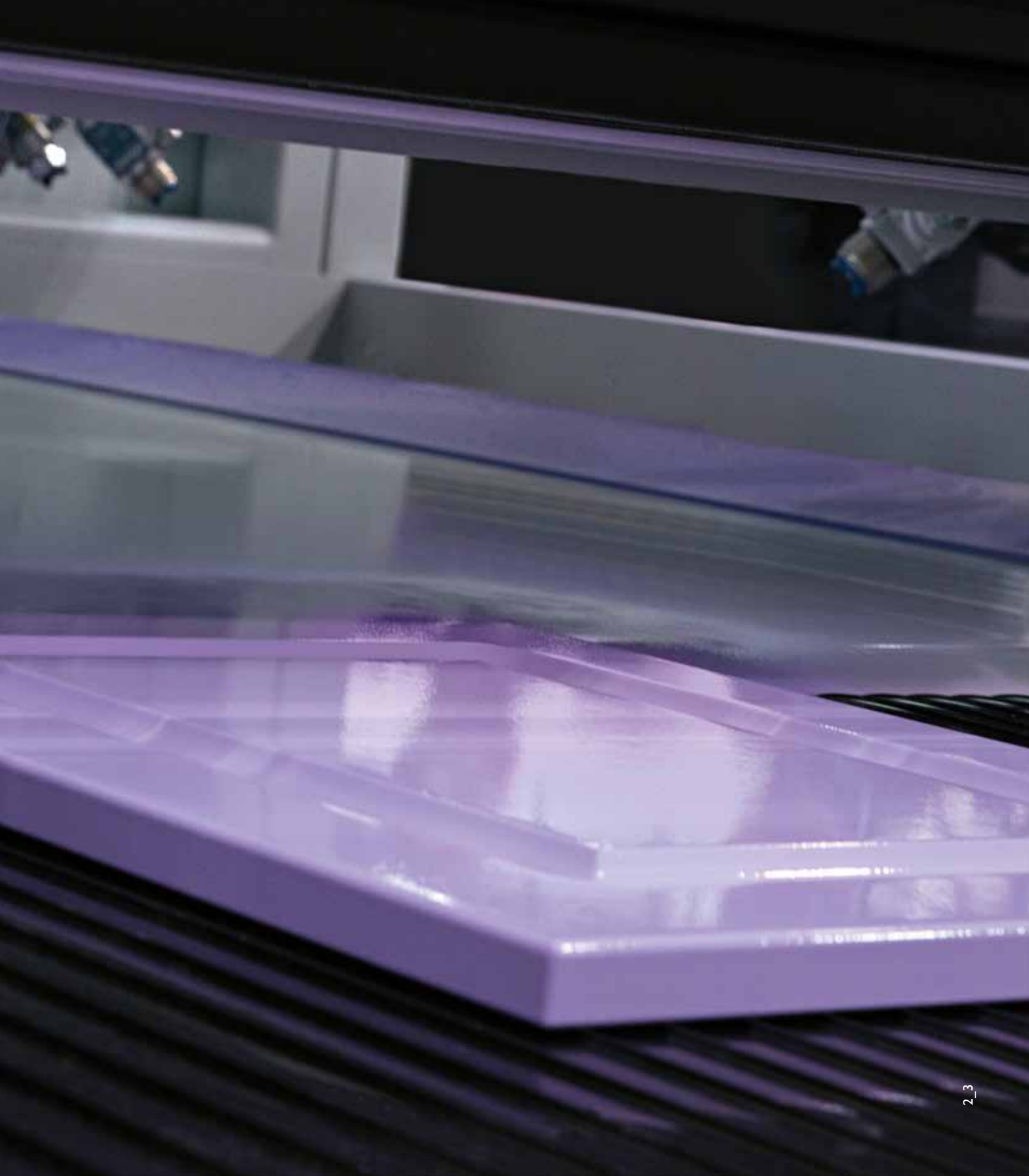
Das F&E Labor der ICA Group ist ständig engagiert neue Produkte und Lösungen zu finden, um **das Beste für die Kunden aus dem Holzbereich zu bieten** [Schränktüren, modulare Möbel, Türen und flache Paneele, etc.] und ihrer Herkunft von **Stil, Kreativität, Design und hoher Qualität** gerecht zu werden.

Die laufende Forschung für die modernsten technischen Lösungen in Partnerschaft mit den führenden Rohstoffunternehmen zur Herstellung von Beschichtungssystemen machte es zusammen möglich für die ICA Group, **Acryl, Polyester und Polyacryl UV-Lack Produkte** zu formulieren, die in der Lage sind die strengsten Anwendungs- und apparativen Test zu erfüllen. Darüber hinaus sind diese Produkte eine konkrete Antwort auf die Anforderungen der Kunden, für ein **hohes Maß an Qualität und Produktivität und geringe Lösemittlemissionen**.

Auf der Grundlage der gesammelten Erfahrungen seit den frühen 80er Jahren im Bereich der wasserbasierten Lacke, hat das F&E Labor der ICA Group in 2000 wieder eine neue Herausforderung, durch die Formulierung der ersten **Wasserbasisprodukte, die mit UV-Lampen getrocknet werden können**, für den Markt festgelegt. Heute, mehr als ein Jahrzehnt vorüber, profitiert die ICA Group von einem Team aus Forschern, die mit diesen Produkten auf einer Vollzeit-Basis beschäftigt sind.

Die Techniker der ICA Group testen kontinuierlich die **Kompatibilität der UV-Technologie** mit innovativen Formulierungen für Anwendungen, nicht nur auf Holz sondern auch auf **Papier, Kunststoff und Glas**, im Hinblick auf die Erzielung hoher Leistungsergebnisse auf andere Oberflächen außer Holz.







THE LIGHT OF ROME  
FRANK LLOYD WRIGHT  
MAYO CLINIC GUIDE TO A HEALTHY PREGNANCY  
WITH AN ARCHITECTURE

THE LIGHT OF ROME  
FRANK LLOYD WRIGHT

THE LIGHT OF ROME  
FRANK LLOYD WRIGHT

THE LIGHT OF ROME  
FRANK LLOYD WRIGHT  
MAYO CLINIC GUIDE TO A HEALTHY PREGNANCY  
WITH AN ARCHITECTURE

THE LIGHT OF ROME  
FRANK LLOYD WRIGHT  
MAYO CLINIC GUIDE TO A HEALTHY PREGNANCY  
WITH AN ARCHITECTURE

# FARBEN UND EFFEKTE

Die Produkte der ICA Group haben die Lösung zur Auswahl für Holzlacke bekommen, dank der umfangreichen Auswahl und dem **Fokus auf außergewöhnlichen Farben**.

Der Grad der Spezialisierung, die die Group in der Herstellung von **pigmentierten UV-Produkten** erreicht hat, ermöglicht es unzählige Farbtöne [von pastelltönen bis zu hellen Farben] und Effekte [sandgestrahlt, matt, glänzend und Metallic], die nicht nur eine große **Vielseitigkeit leisten, sondern auch ein enormes Potenzial für die Anpassung** haben, anzubieten.

Das **ICA COLOR Tintometer System** wurde speziell geschaffen, um Kunden Instrumente, Software und Know-how anzubieten, welche notwendig sind jedes Pigment zu produzieren - transparent oder deckend - einfach und selbständig.



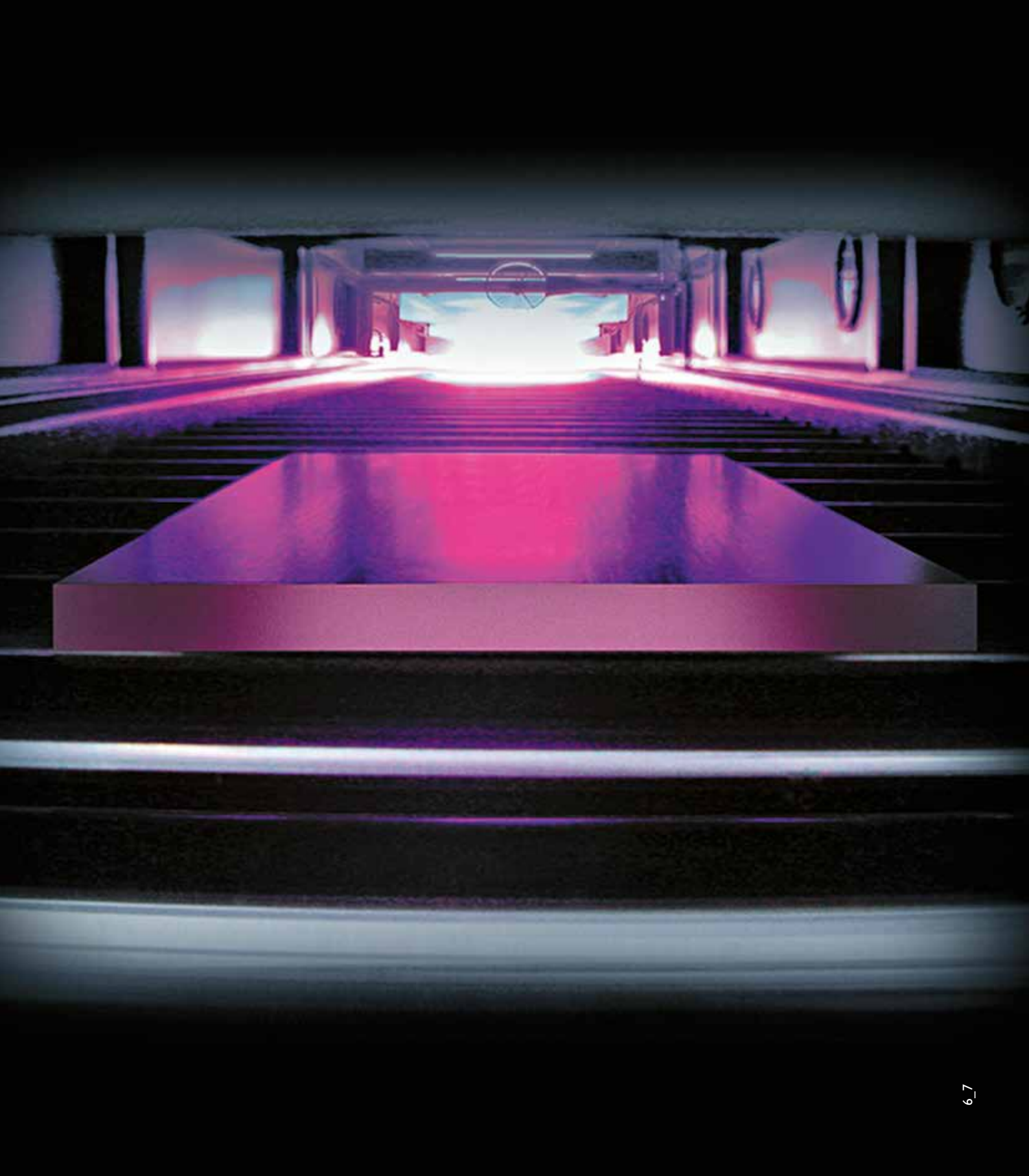
## HOHE CHEMISCHE/PHYSIKALISCHE- UND ANWENDUNGSLEISTUNG

Eines der wichtigsten strategischen Vorteile von ICA Group ist die Kultur der **maximalen Qualität durch Innovation**, weshalb der F&E-Bereich sich im Laufe der Jahre sehr weiterentwickelt hat und sich in mehrere Bereiche ausdifferenziert hat. Diesem Herz des Unternehmens, das sich der Entwicklung und dem Testen neuer Produkte widmet, wurde das **Lifelab Tech** zur Seite gestellt, das ausschließlich für Kunden mit modernsten Lackieranlagen gedacht ist. Ein Ort der Inspiration und der Tests, wo Technologie, Wissen und Forschung den Kunden zu Dienste stehen. Mit der Unterstützung technischer Experten werden **Anwendungstests** ausgeführt, mit denen komplette Lackierzyklen mit realen Dauern und Bedingungen für eine 360-Grad-Bewertung der angebotenen Produkte simuliert werden können.

Ein weiterer Teil des Labors ist die Durchführung von **chemischen/physikalischen Tests**, die auf den Produkten angewendet werden. Diese Tests werden durchgeführt auf die lackierten Oberflächen, sowohl während der experimentellen Phase und wann immer der Kunde danach fragt, mit Blick auf die Prüfung der eingehenden technischen Eigenschaften des Produktes und die Gewährleistung der Bereitstellung von Lösungen, die immer innovativ und von höchster Qualität sind.









MSO

CAMP

## **HAFTUNGS TEST**

- Kreuzschnitttest [UNI EN ISO 2409]
- Abreißtest [UNI 9240]

## **CHEMISCH/PHYSIKALISCHER WIDERSTANDSTEST**

- Beständigkeit gegen kalte Liquide [UNI EN 12720]
- Bleistifhärte [UNI 10782]
- Beständigkeit gegenüber Licht [UNI EN 15187]
- Stärke, Schmutzteile abzufangen [UNI 9300]
- Kratzfestigkeitstest [UNI EN 15186]
- Trockenhitze-/Nasshitzetest [UNI EN 12721-UNI EN 12722]
- Bewertung der Beständigkeit der Oberfläche gegen Abrieb [UNI EN 15185]

## **KLIMATESTS**

- Luftfeuchtigkeit [interne Methode]
- Cold-check [UNI 9429]

## **FEUERFESTIGKEITS-TEST**

- Feuerklassifizierung von Bauprodukten und Bauelemente [Europäische Norm UNI EN 13501-1, mit dem EN ISO 9239-1 Prüfverfahren]

## **TESTS AUF INNENEMSSIONEN**

- Bestimmung der Emission von flüchtigen organischen Verbindungen aus Bauprodukten und Veredelungsprodukte [Emissionstestkammer UNI EN ISO 16000-9]



# PRODUKTPALETTE

## **POLYESTER UND POLYACRYLIC UV LACKE**

Weit verbreitet in der Lackierung von Paneelen, zum Teil dank ihrer relativ geringen Kosten, liefern Polyester und Polyacryl UV-Lacke ausreichende Reaktivität für den aktuell angeforderten In-Line-Geschwindigkeiten, sowie eine gute Verarbeitungsqualität. Sie sind formuliert mit ungesättigten Polyesterharzen, gelöst in Styrol, die als Lösungsmittel fungieren und zur gleichen Zeit mit dem Harz reagieren, wodurch der Gesamtfeststoffgehalt der Beschichtung zu bestimmen ist. Polyacryl Lacke kombinieren die Eigenschaften von Polyester-Lacken und Acryllacken und bieten ein hervorragendes Preis/Leistung Verhältnis.

**Oberflächen: flache furnierte Oberflächen, Massivholz, MDF oder Spanplatten, Melamin Papier und Buntpapier**

## **ACRYLIC UV LACKE**

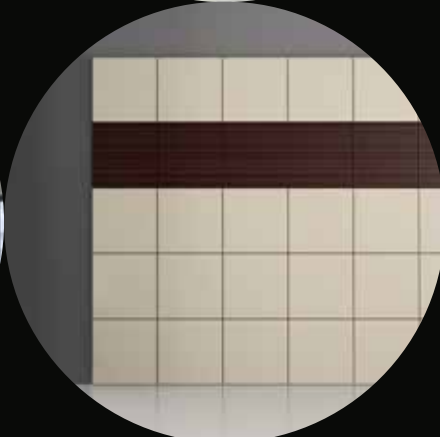
Im Vergleich zu Polyester UV-Lacke, haben Acryl UV-Lacke eine geringere Umweltbelastung, seitdem die Monomere, die sie enthalten, eine weit geringere Volatilität in Bezug auf Styrol, der in den Polyester UV-Lacke enthalten ist aufweisen, und machen es daher möglich, Produkte mit 100% Feststoffgehalt zu erreichen. Sie bieten eine hervorragende Elastizität, Haftung und chemische/physikalische Beständigkeit. Darüber hinaus wird durch die Verwendung geeigneter Primer, es auch möglich, die Probleme, die typischerweise harzige Hölzer beeinflussen und die Fragen in Bezug auf die Haftung auf schwierigen Untergründen, wie Melamin, Papier, Kunststoff und Glas zu lösen. Dank ihrer Reaktivität können die Produkte, die speziell für die Lackierung von Profilen und Simsen formuliert wurden, die Anforderung für die Verarbeitung bei hohen Transportgeschwindigkeiten, die in diesem Bereich sehr häufig sind, erfüllen.

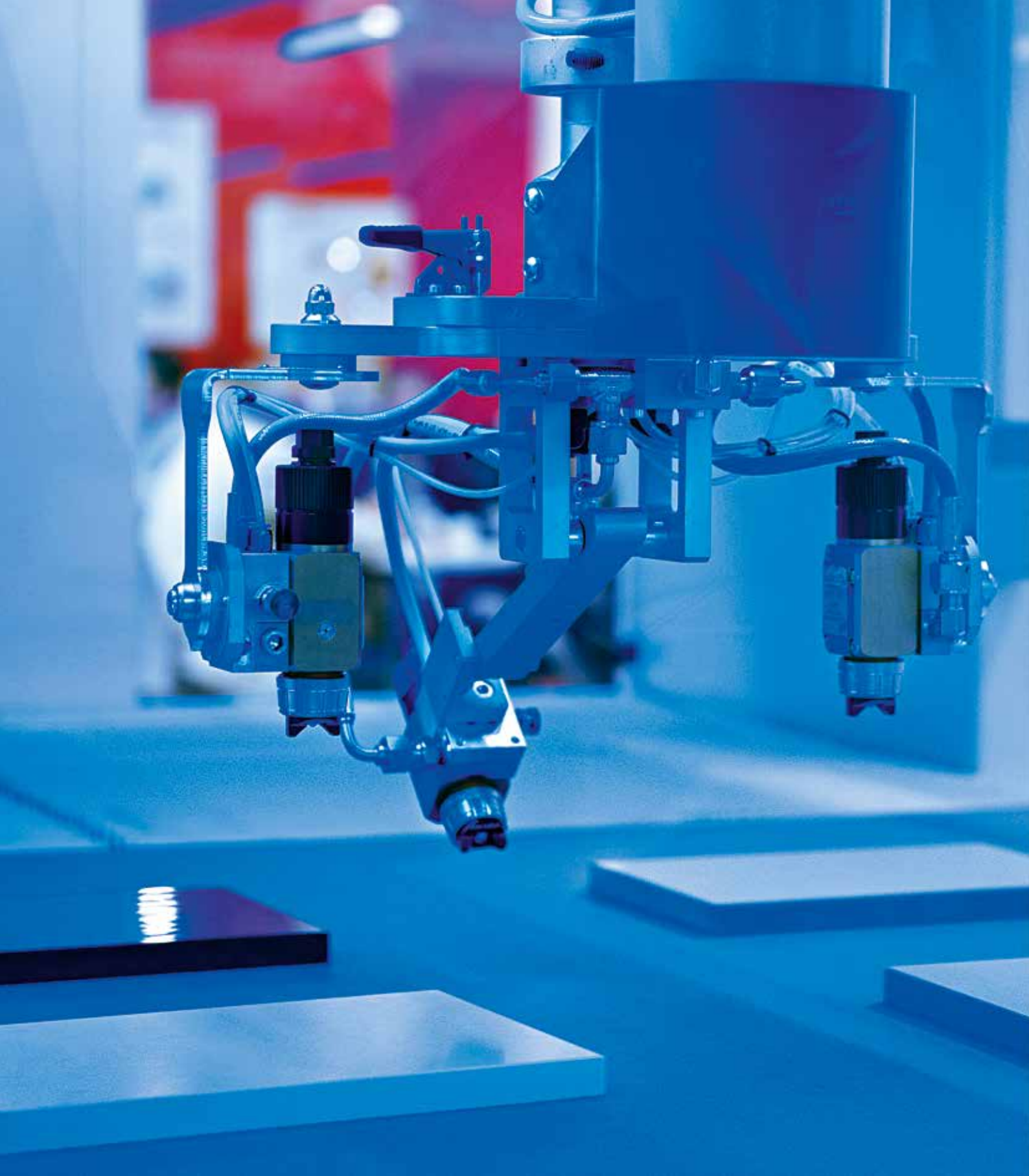
**Oberflächen: flache und dreidimensionale furnierte Oberflächen, Massivholz, MDF oder Spanplatten, Melaminpapier und Buntpapier, Metall, Kunststoff und Glas.**

## **WASSERBASIERTE UV LACKE**

UV-Lacke auf Wasserbasis können als ästhetisch gleichwertig zu traditionellen Acryl- und Polyurethan-Lacken in Betracht gezogen werden. Das Sortiment wird auch von pigmentierten Produkten ohne Grenzen für die Farbtöne zusammengesetzt, aber mit hervorragender Deckung und Lichtstabilität, und übertraf damit die typischen Beschränkungen von Polyester oder Acryl UV-Lacke. Dank ihrer physikalischen Trocknung, machen wasserbasierte UV-Lacke sogar die Lackierung von dreidimensionalen Objekten möglich. Last but not least, ist es auch möglich, gemischte Lackierungszyklen durchzuführen, wenn nötig, mit Acryl-UV-Basislacke und wasserbasierte UV-Decklacke, die die meisten der Vorteile der beiden Arten von Technologie macht.

**Oberflächen: flach und dreidimensionale furnierte Oberflächen, Massivholz, MDF oder Spanplatte, Melaminpapier und Buntpapier, Metall, Kunststoff und Glas.**





## GRUNDIERUNGEN UND VERSIEGLER

Grundierungen sollen maximale Haftfähigkeit auf dem Substrat und eine hohe Beständigkeit gegenüber Überlackierung gewährleisten. Versiegelungen sind so konzipiert, um die Haftung auf Furniere und Massivhölzer mit ölhaltigen Substanzen während der Walzenanwendung, zu verbessern.

- Transparente Polyester UV Grundierung
- Transparente und pigmentierte Acryl UV Grundierung
- Transparente wasserbasierte UV Grundierung und Versiegelung

## BASISLACKE UND FÜLLER

Basislacke und Füller gewährleisten hohe Abdeckung, Oberflächenhaftung und eine sofortige Schleifbarkeit nach Trocknung mit UV-Lampen.

- Transparente und pigmentierte Polyester UV Lacke
- Transparente und pigmentierte paraffinierte UV Polyester Lacke
- Transparente und pigmentierte Polyacryl UV Lacke
- Transparente und pigmentierte Acryl UV Lacke
- Transparente und pigmentierte wasserbasierte UV Lacke [einschließlich dual cure]

## DECKLACKE

Decklacke der ICA Group zeichnen sich durch ihre Brillanz, ihre Transparenz, ihr Spannungsgefühl und ihre chemische/physikalische Beständigkeit aus. Die transparenten und pigmentierten matten und glänzenden [von 5 bis 95 Glanz] Polyester UV Lacke sind auf UV Füller und Basislacke anwendbar.

- Transparente und pigmentierte paraffinierte Polyester UV Lacke
- Transparente und pigmentierte matte und glänzende Polyacryl UV Lacke
- Transparente und pigmentierte matte und glänzende [von 3 bis 95 Glanz] Acryl UV Lacke
- Streichfähige, transparente und pigmentierte matte und glänzende [von 5 bis 95 Glanz] wasserbasierte UV Lacke, anwendbar über wasserbasierte oder Polyurethane UV Basislacke, oder Polyester oder Acryl Füller [beide transparent und weiß]

ANWENDUNGSTYPEN	SPRITZVERFAHREN			GIEßVERFAHREN		WALZVERFAHREN			VAKUUMVERFAHREN	
	KARTESISCHE KOORDINATEN UND ANTHROPOMORPHE NE ROBOTER	LINEAR SPRITZAUTOMAT	SPRITZAUTOMAT MIT OSZILLIERENDER PISTOLE	SCHWERKRAFTABHÄNGIGE GIEßMASCHINE	DRUCK-ZUGEFÜHRTE GIEßMASCHINE	GLATTWALZE	GEGENLAUF	SPACHTELWALZE	VAKUUMAT BESCHICHTUNG	EXTRUDER BESCHICHTUNG
POLYESTER UV LACKE	•	•	•	•	•	•	•	•		
ACRYL UV LACKE	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WASSERBASIERTE UV LACKE	•	•	•	•	•	•				

# INNOVATION

## **UV LACKE AUF WASSERBASIS FÜR SPRITZ UND GIEßANWENDUNG**

Dank der laufenden Vorgänge in F&E, hat die ICA Group die technischen Grenzen von wasserbasierten UV-Lacken überwunden, die bisher die Produktion von Glanz-Decklacke verhinderten. Heute sind diese Lacke Teil der Palette von Decklacke und bieten eine hohe Brillanz, Distension und Streichfähigkeit, um auf die aktuellen Anforderungen der Lackierung in der Möbelindustrie zu reagieren.

## **POLIERFÄHIGE HOCHGLANZ UV ACRYL ZUM WALZEN, SPRITZEN UND GIEßEN**

Diese UV-Lacke bieten eine hohe Brillanz und Deckung, wodurch sie ideal für transparente und pigmentierte Glanz-Zyklen geeignet sind. Die Möglichkeit, den Glanzlack zu polieren ermöglicht es, fehlerfreie Oberflächen zu erzielen, das kann positiv auf jene, die streichfähige Polyester oder Polyurethanlacke erstellen, verglichen werden.

## **UV LACKE FÜR CCI-SYSTEME**

100%ige UV-Acryllacke, transparent und pigmentiert, für die Veredlung flacher Holz-, MDF- und Spanplatten, speziell für die Anwendung mit dem Calander-Coating-Inert-System [CCI]. Diese Technologie wird hauptsächlich dazu verwendet, glänzende und ultramatte Oberflächen von hoher Oberflächenperfektion zu erhalten. Sie kann zur Herstellung von UV-Grundierungen und -Füllstoffen verwendet werden.

## **S-MATT UV-LACKE FÜR EXCIMER-LAMPEN**

Die Lacke S-MATT der Serien UVX und IVAX auf Wasserbasis nutzen Excimer-Lampen für die Mattierung der Oberflächen ohne oder mit nur geringem Einsatz von Trübungsmitteln, was ihnen herausragende chemisch-physikalische Eigenschaften verleiht. Im Vergleich zu traditionellen UV-Lampen ermöglichen die Excimer-Lampen eine größere reiche Haptik und Einheitlichkeit des lackierten Untergrunds.

## **BIO-UV-LACKE AUF WASSERBASIS**

Die Produktlinie BIO, welche die Welt der Chemie revolutioniert, hat auf dem Markt Einzug gehalten. Die Lacke auf Wasserbasis sind aus Rohstoffen hergestellt, die von erneuerbaren Materialien stammen, die mittels eines innovativen, an den Prinzipien der Kreislaufwirtschaft ausgerichteten Raffinationsverfahrens





aus pflanzlichen Abfallprodukten gewonnen werden, welche für die menschliche Ernährung nicht geeignet sind und daher nicht mit ihr in Konflikt treten. Produkte mit hervorragenden technischen Eigenschaften, die unter Berücksichtigung des Umweltschutzes und der Gesundheit der Endanwender entwickelt wurden. Die Eigenschaften dieser revolutionären Lacke wie Härte, chemische Beständigkeit und Lichtbeständigkeit sowie industrielle Verarbeitbarkeit entsprechen jenen der auf fossilen Derivaten basierenden Produkte.

### **UV LACKE FÜR ECKEN UND KANTEN**

Diese transparenten und pigmentierten 100% Acryl UV-Lacke bieten gute Haftung auf MDF, Spanplatten und diversen Holzarten, und wurden für flache und geformte Kanten und Ränder entwickelt. Sie können durch Walz- oder Vakuumlackierung aufgebracht werden, oder mit dem Inert Coating System. Dann können sie mit herkömmlichen UV-Lampen oder LED-Lampen getrocknet werden.

### **UV ON-SITE LACKE**

UV-Lacke mit hohem Feststoffgehalt und auf Wasserbasis für die Lackierung von Möbeln und Parkett vor Ort, mit hoher chemischer Beständigkeit und Kratzerfestigkeit. Sie sind einfach zu verwenden und können durch Sprühen oder Streichen aufgebracht werden. In Kombination mit der UV-Technologie und mit Hilfe der speziellen tragbaren Einheit garantieren sie kurze Trocknungszeiten und sofortige Behandlung nach der UV-Strahlung. Es ist auch eine spezielle Linie für die Lackierung und die Aufarbeitung von Parkett und von Kunststoffböden vor Ort erhältlich.

### **UV-LACKE FÜR DIE TROCKNUNG MIT LED- UND LED UP-LAMPEN**

100%ige UV-Acryllacke auf Lösemittel- und auf Wasserbasis, die speziell für die Polymerisation mit LED-Lampen konzipiert wurden, ausschließlich oder in Kombination mit herkömmlichen UV-Lampen und LED-UP-Lampen. Die Verwendung von LED-Lampen wird vor allem bei der Polymerisation von Produkten mit hohem Pigmentanteil empfohlen bzw. in all jenen Verfahren, bei denen die Temperatur des Trägermaterials während der Anwendung kontinuierlich kontrolliert werden muss, wie zum Beispiel auf harzhaltigen Holzarten [z.B.: Pinien] oder auf Kunststoffen.







**ICA SpA**

Via Sandro Pertini 52, Zona Ind.le A  
62012 Civitanova Marche (MC) Italy  
T +39 0733 8080  
F +39 0733 808140  
info@icaspa.com

**ICA DEUTSCHLAND Lacke GmbH**

Industriestraße 52  
48629 Metelen - Deutschland  
T +49 (0) 2556 4049400  
F +49 (0) 2556 4049499  
info@icadeutschland.de

[www.icadeutschland.de](http://www.icadeutschland.de)

