



IRIDEA
RANGE

BAÑO



SOLUCIONES DE RECUBRIMIENTO PROBADAS PARA MUEBLES DE BAÑO
Estética y resistencia para entornos exigentes



TECNOLOGÍA Y DISEÑO CON LOS RECUBRIMIENTOS INTERIORES DE IRIDEA



Superficies de madera
diseñados para realzar el estilo y el
rendimiento, incluso en ambientes
con alta humedad



PROTECCIÓN Y ESTÉTICA

diseñadas para rendir a lo largo del tiempo y en condiciones ambientales exigentes

la protección con la investigación estética.

Con una visión centrada en el diseño y un enfoque de larga data en la calidad, ICA siempre se ha comprometido a **realzar las superficies de madera**, desarrollando acabados diseñados para interpretar las necesidades estéticas de los interiores contemporáneos.

La innovación, la sostenibilidad y la atención a las tendencias actuales guían el desarrollo de soluciones de recubrimiento diseñadas para combinar protección, estilo y durabilidad, creadas para satisfacer las exigencias de entornos altamente críticos como los cuartos de baño.

El cuarto de baño es un espacio doméstico expuesto a riesgos y agresiones significativamente mayores que los que afectan al resto del mobiliario interior.

La elevada humedad y el uso frecuente de productos de limpieza agresivos pueden provocar el blanqueamiento de la superficie, la aparición de grietas y la degradación de la película de recubrimiento, así como la aparición de mohos o manchas, dañando gradualmente los materiales y los acabados con el paso del tiempo.

Para responder a estos retos, ICA adopta un **enfoque diseñado para combinar**





AMPLIA GAMA DE COLORES

diseñados para interiores distintivos



El color es un elemento clave del diseño, y **los revestimientos para interi-ores Iridea** ofrecen amplias posibilidades creativas: tonos contemporáneos y refinados, realizados por efectos especiales y acabados exclusivos desarrollados para realzar cada proyecto de forma única.

Cada superficie se convierte en un elemento de diseño distintivo, realzando el estilo del mobiliario de baño y garantizando al mismo tiempo **la máxima personalización**.

La selección de colores ofrece una gran flexibilidad: además de las **tendencias de color desarro-**

lladas por los expertos de **Colour & Design**, se puede elegir entre tres sistemas de color (ICA, RAL y NCS), con más de **2.300 tonos**, todos reproducibles con precisión gracias al **sistema tintométrico ICA Color**.

Para proyectos que requieran soluciones aún más exclusivas, ICA desarrolla **colores personalizados** y garantiza la consistencia del color mediante el control con espectrofotómetro, ofreciendo colores perfectamente combinados en todo momento.

Esta versatilidad permite crear superficies únicas diseñadas para combinar estética y rendimiento, incluso en los entornos más exigentes.

Para garantizar la máxima fiabilidad, ICA sometió a prueba sus sistemas de recubrimiento en el laboratorio acreditado Performance Lab, siguiendo un protocolo específico desarrollado especialmente para este sector. Todos los sistemas de recubrimiento cumplieron con éxito los estándares requeridos y obtuvieron la prestigiosa certificación **Top-Quality Bathroom Furniture**.





CALIDAD PROBADA PARA SUPERFICIES DE MADERA DE ALTA RESISTENCIA

superficies de madera

Gracias a su amplia experiencia en la formulación de recubrimientos para madera y a una investigación continua y específica, ICA ha desarrollado una **selección de sistemas de recubrimiento de alta calidad*** diseñados específicamente para satisfacer los requisitos del mobiliario de baño: combinando estética con resistencia, garantizando durabilidad y protección, y ofreciendo soluciones de bajo impacto ambiental.

Cada solución ha sido sometida a rigurosas pruebas químicas y físicas para verificar su rendimiento en condiciones ambientales especialmente críticas: la resistencia e la tenuta in condizioni ambientali particolarmente critiche:

RESISTENCIA A LA HUMEDAD (método interno PRLAB162)

RESISTENCIA A LOS PRODUCTOS DE LIMPIEZA (UNI EN 12720)**

RESISTENCIA A LOS CAMBIOS DE TEMPERATURA COLD-CHECK (UNI 9429)

PRUEBAS DE ADHESIÓN (UNI EN ISO 2409)

Notas:

* Son posibles aplicaciones sobre diferentes sustratos y con diversos efectos estéticos, previa realización de comprobaciones específicas.

** Los productos de limpieza, los tiempos de exposición y los requisitos son definidos por el Laboratorio de Rendimiento y se detallan en la especificación técnica SPTLAB03.



SOLUCIONES DE REVESMIENTO INNOVADORAS

características principales y rendimiento

Sistemas de recubrimiento disponibles con diferentes tecnologías.

Selección de recubrimientos BIO sostenibles a base de agua.

Diferentes resultados estéticos y táctiles: niveles de brillo altos o bajos, con acabados lacados tradicionales o con efecto material.

Soluciones personalizables según los requisitos del cliente.

Aplicación sobre sustratos de madera y compuestos.

Probados para garantizar condiciones ambientales críticas: adherencia, humedad, choque térmico y productos de limpieza.

SISTEMAS DE RECUBRIMIENTO

probados para muebles de baño





SISTEMAS DE RECUBRIMIENTO MATE

Sistema de recubrimiento de laca blanca mate al agua directamente sobre papel melamínico

PRODUCTO CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ENDURECEDOR	DILUYENTE	g/m²	APLICACIÓN
LIJADO					
AOB1110G20	Acabado blanco de dos componentes al agua	15% CA502	AGUA	140	PULVERIZACIÓN

EXCELENTE ADHERENCIA AL PAPEL MELAMÍNICO

ALTA COBERTURA DEL BLANCO

Sistema de recubrimiento con laca mate al agua directamente sobre papel melamínico

PRODUCTO CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ENDURECEDOR	DILUYENTE	g/m²	APLICACIÓN
LIJADO					
AO1111G20/... (versión de 10 grados de brillo disponible)	Acabado pigmentado de dos componentes a base de agua	15% CA502	AGUA	140	PULVERIZACIÓN

EXCELENTE ADHERENCIA AL PAPEL MELAMÍNICO

DISPONIBILIDAD EN TODOS LOS COLORES

Sistema de recubrimiento de laca mate al agua sobre papel melamínico con capa superior S-MATT

PRODUCTO CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ENDURECEDOR	DILUYENTE	g/m²	APLICACIÓN
LIJADO					
AO1111G20/... (Disponibile versione 10 gloss)	Acabado pigmentado de dos componentes a base de agua	15% CA502	AGUA	140	PULVERIZACIÓN
AOX1018	S-MATT transparente de dos componentes a base de agua	15% CA519	AGUA	120	PULVERIZACIÓN

SUPERFICIES
ULTRAMATES

MÁXIMA
RESISTENCIA

DISPONIBILIDAD DE
TODOS LOS COLORES

Sistema de recubrimiento de laca mate de poliuretano sobre MDF con emisiones reducidas de COV

PRODUCTO CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ENDURECEDOR	DILUYENTE	g/m²	APLICACIÓN
LIJADO					
IS208B	Sellador blanco de dos componentes	50% C265	30% D1007	100	PULVERIZACIÓN
LIJADO					
FP285	Imprimación de poliuretano blanco	30% C285	30% D1007	2x200	PULVERIZACIÓN
LIJADO					
OP383/C....	Acabado de poliuretano mate pigmentado	50% C266	20% D1010	140	PULVERIZACIÓN

CICLOS CERTIFICADOS
POR GREENGUARD

DISPONIBLES
EN TODOS LOS COLORES

SISTEMAS DE REVESTIMIENTO PARA CHAPAS

Sistema de barnizado al agua de poro abierto con capa superior BIO (validado por ECV), sobre roble y fresno

PRODUCTO CÓDIGO	PRODUCTO DESCRIPCIÓN	ENDURECEDOR	DILUYEN- TE	g/m²	APLICACIÓN
FA671BVECU	Imprimación blanca de dos componentes al agua	10% CA502	AGUA	2x100	PULVERIZACIÓN
LIJADO					
AO984G10ELBIO/...	Finitura bicomponente all'acqua BIO pigmentata	15% CA502	AGUA	100	PULVERIZACIÓN

CONTENIDO BIO VALIDADO

EXCELENTE DEFINICIÓN DE LOS POROS

DISPONIBLE EN TODOS LOS COLORES

Sistema de recubrimiento mate transparente mixto de poliéster y acrílico

CODICE PRODOTTO	DESCRIZIONE PRODOTTO	INDURENTE	FILTRI	DILUENTE	g/m²	APLICACIÓN
IS201	Sellador transparente de dos componentes sellador	100% C201	10% AA1 2% AA2	30% D1010	120	PULVERIZACIÓN
PF318	Imprimación de poliéster	2% A110 2% U100		5% D1016	3x150	PULVERIZACIÓN
LIJADO						
OAC1055G10	Acrílico mate acabado	10% C200	10% AA1 2% AA2	20% D1010	120	PULVERIZACIÓN

MÁXIMA PROTECCIÓN FÍSICO-QUÍMICA

MÁXIMA TRANSPARENCIA EN MADERAS OSCURAS

Sistema de barniz transparente BIO al agua sobre chapa clara

CODICE PRODOTTO	DESCRIZIONE PRODOTTO	INDURENTE	FILTRI	DILUENTE	g/m²	APLICACIÓN
FA41BIO	Imprimación transparente BIO de dos componentes a base de agua	10% CA500BIO	4% AAW4	AGUA	100	PULVERIZACIÓN
LIJADO						
FA41BIO	Imprimación transparente BIO de dos componentes al agua	10% CA500BIO	4% AAW4	AGUA	100	PULVERIZACIÓN
LIJADO						
AO1090G-5BIO	Acabado transparente mate BIO de dos componentes a base de agua	10%CA500BIO	4% AAW4		120	PULVERIZACIÓN

SISTEMA DE RECUBRIMIENTO TOTALMENTE BIOLÓGICO

EFFECTO NATURAL

EXCELENTE RESISTENCIA AL AMARILLEAMIENTO

Ciclo mate transparente mixto de poliéster y acrílico sobre maderas claras

CODICE PRODOTTO	DESCRIZIONE PRODOTTO	INDURENTE	FILTRI	DILUENTE	g/m²	APLICACIÓN
IS210NAU	Aislante transparente antiamarilleamiento	10% C200		30% D1010	100	PULVERIZACIÓN
PF5764	Imprimación de poliéster antiamarilleamiento	1% A110 2% U100		5% D1016	4x150	PULVERIZACIÓN
LIJADO						
OAC363G20	Acrílico mate acabado	10% C200	10% AA1 2% AA2	20% D1010	140	PULVERIZACIÓN

MÁXIMA PROTECCIÓN FÍSICO-QUÍMICA

EXCELENTE RESISTENCIA AL AMARILLEAMIENTO

SISTEMAS DE RECUBRIMIENTO BRILLANTE

Sistema de recubrimiento lacado blanco brillante UV sobre MDF

CODICE PRODOTTO	DESCRIZIONE PRODOTTO	INDURENTE	DILUENTE	g/m²	APLICACIÓN
IS211B	Sellador blanco de dos componentes	40% C268	20% D1010	100	PULVERIZACIÓN
LIJADO					
PF298 + 4,5% FI59	Imprimación de poliéster blanco fotoiniciada		20% D1033 + 5% D1037	2x170	PULVERIZACIÓN
LIJADO					
UVL50FBC	Acabado blanco brillante UV de alto contenido en sólidos		15% D1033 + 10% D1037	130	PULVERIZACIÓN

APTO PARA LÍNEAS AUTOMÁTICAS

ALTA PRODUCTIVIDAD

Sistema de recubrimiento lacado brillante a base de disolvente, aplicable a brocha y pigmentable, sobre papel melamínico

CODICE PRODOTTO	DESCRIZIONE PRODOTTO	INDURENTE	DILUENTE	g/m²	APLICACIÓN
PF298E	Imprimación de poliéster blanca	1% A110 2% U100	5% D1016	3x300	PULVERIZACIÓN
LIJADO					
LP923/C....	Acabado de poliuretano brillante	80% C152AP	30% D1010	140	PULVERIZACIÓN

MÁXIMA CALIDAD ESTÉTICA

AMPLIA GAMA DE COLORES

*Debido a la variabilidad en la calidad del papel melamínico, se recomienda aplicar el primer OP320 catalizado con C320 para optimizar la adherencia.

SISTEMAS DE RECUBRIMIENTO CON EFECTOS ESPECIALES

Sistema de recubrimiento mixto de poliéster sin estireno con acabado de laca al agua microtexturizada sobre MDF

CODICE PRODOTTO	DESCRIZIONE PRODOTTO	INDURENTE	DILUENTE	g/m ²	APLICACIÓN
PF5908	Imprimación de poliéster sin estireno, de color blanco	2% A110 2% U100	10% D1016	2 o 3x250	PULVERIZACIÓN
LIJADO					
MSAO800/...	Acabado microtexturizado de dos componentes a base de agua	15% CA502	AGUA	130	PULVERIZACIÓN

BAJAS
EMISIONES

SIN ESTIRENO

DISPONIBLE
EN TODOS LOS COLORES





GAMA IRIDEA

para muebles de baño



PRODUCTOS AL AGUA

FA41BIO	Imprimación transparente al agua BIO de dos componentes, para aplicación en spray, formulada con resinas de origen renovable. Formulada para mantener el color natural de la madera.
FA671BVECU	Imprimación aislante blanca al agua de dos componentes, aplicación con pulverizador. Alta cobertura blanca y bloqueo de extractos.
AO1090G5BIO	Acabado transparente mate 5 de dos componentes, de base acuosa BIO, que no amarillea, para aplicación con pulverizador. Formulado con materias primas de origen renovable.
AO1111G20	Acabado transparente mate 20, no amarilleante, de dos componentes, al agua, aplicación con pulverizador, apto para recubrir con acabados de poliuretano y acrílicos al disolvente.
AO984G10ELBIO	Acabado transparente mate de 10 grados de brillo, de dos componentes, con base acuática BIO, para aplicación electrostática y con pistola, con resinas procedentes de fuentes renovables.
AOB1110G20	Acabado blanco mate de 20 grados de brillo, de dos componentes, al agua, que no amarillea, para aplicación con pistola, apto para recubrir con acabados de poliuretano y acrílicos al disolvente.
AOX1018	Acabado transparente ultramate S-MATT de dos componentes, al agua (menos de 5 de brillo), aplicación con pulverizador. Tacto suave, antirreflectante, antihuellas, con propiedades autorreparadoras.
MSAO800	Acabado microtexturizado de dos componentes, al agua, 7 de brillo, transparente, aplicación con pulverizador. Excelente resistencia química y adherencia vertical.

PRODUCTOS A BASE DE DISOLVENTE

IS201	Sellador de poliuretano transparente, adecuado para especies que contienen sustancias oleosas, extractos de madera, alto contenido de humedad y alta densidad. Imprescindible para garantizar el anclaje y el curado completo de los recubrimientos.
IS208B	Imprimación de poliuretano blanca con alto poder de relleno, indicada para sistemas de recubrimiento de MDF. Excelente resistencia al escurrimiento y a la repintabilidad.
IS210NAU	Imprimación que no amarillea con excelente penetración, indicada para maderas claras en las que se requiere preservar su color y belleza naturales.
IS211B	Imprimación de poliuretano blanca específicamente indicada para aplicaciones en MDF, que reduce la absorción de las capas de imprimación posteriores (poliuretano o poliéster).
FP285	Imprimación de poliuretano blanca con buen poder cubriente y espesor; excelente adherencia también sobre MDF.
PF298	Imprimación de poliéster blanca. Excelente poder de relleno, buena adherencia vertical y buen poder cubriente.
PF298E	Imprimación de poliéster blanca, probada para recubrimientos de muebles de interior en el sector náutico.
PF318	Imprimación de poliéster extra transparente. Excelente transparencia, lijabilidad, secado rápido y cambio de color limitado; diseñada para mantener el color de la madera lo más inalterado posible.
PF5764	Imprimación de poliéster transparente sin estireno. Excelente poder de relleno y efecto anti-enverdecimiento. Alta resistencia al recubrimiento.
PF5908	Imprimación de poliéster blanca sin estireno para aplicación con pistola. Excelente fluidez y cobertura blanca.
LP923	Acabado brillante de poliuretano de dos componentes que proporciona un aspecto completo y brillante. Amarilleamiento limitado con el paso del tiempo y pulible mecánicamente. Ayuda a prevenir los «poros» incluso en condiciones de aplicación severas. Excelente fluidez.
OAC1055G10	Acabado acrílico mate transparente, brillo 10, diseñado para maderas claras. Excelente uniformidad mate y resistencia a la luz.
OAC363G20	Acabado acrílico mate transparente, 20 de brillo; diseñado para maderas claras, incluidas las maderas blanqueadas químicamente. Buenas propiedades antiamarilleamiento y uniformidad del mate.
OP383	Acabado de poliuretano mate transparente, 20 de brillo, de alto espesor.
UVL51BF	Acabado UV brillante pigmentado en blanco de alta cobertura, curable por UV, aplicación en línea con máquina de recubrimiento por cortina. Excelente espesor y cobertura del blanco.







ICA SpA

Via Sandro Pertini 52, Zona Ind.le A
62012 Civitanova Marche (MC) Italy

T +39 0733 8080

F +39 0733 808140

info@icaspa.com

www.icaspa.com

ICA is a brand of
The Sherwin-Williams Company