



**CICLOS DE BARNIZADO PARA VENTANAS
Y PUERTAS EXTERIORES**

SOLUCIONES DURADERAS Y SOSTENIBLES



CICLOS DE BARNIZADO PARA VENTANAS Y PUERTAS EXTERIORES
SOLUCIONES DURADERAS Y SOSTENIBLES



PROTECCIÓN Y ESTÉTICA PARA VENTANAS Y PUERTAS EXTERIORES

El barnizado de ventanas y puertas exteriores es fundamental para garantizar un rendimiento funcional y estético duradero. Las ventanas, contraventanas y puertas están constantemente expuestas a condiciones ambientales adversas, como la lluvia, los rayos UV y el contacto frecuente, factores que pueden dañar tanto la madera como el recubrimiento. Por ello, es esencial **elegir sistemas de recubrimiento que ofrezcan un excelente comportamiento frente a la intemperie y al desgaste.**

ICA suministra ciclos de barnizado específicos con **productos al agua de la línea ARBOREA**, desarrollados para ofrecer acabados transparentes o pigmentados con garantía de durabilidad. Estos ciclos incluyen productos de las gamas avanzadas **ARBOREA PROTECH y ARBOREA BIO**, formulados para una durabilidad óptima incluso en condiciones exigentes, como la exposición a la intemperie y el contacto frecuente. Su versatilidad también los hace ideales **para aplicaciones en revestimientos de madera.**







EXPERIENCIA, INNOVACIÓN Y CICLOS DE BARNIZADO GARANTIZADOS

Con más de veinte años de experiencia en el desarrollo de recubrimientos al agua para exteriores, ICA ha consolidado un profundo conocimiento en la selección de materias primas y formulaciones que aseguran una **protección completa de la madera. Rigurosas pruebas internas y ensayos de envejecimiento natural y acelerado, realizados en colaboración con el laboratorio acreditado Q-LAB**, garantizan que los productos ICA para exteriores están probados y certificados para durar, ofreciendo un rendimiento excelente incluso en condiciones ambientales extremas, desde el calor húmedo de Florida hasta los desiertos de Arizona.

La investigación continua y los estrictos controles permiten a la empresa **garantizar la calidad y durabilidad de los sistemas** de recubrimiento seleccionados, que pueden personalizarse según el tipo de madera y las necesidades del cliente. ICA ofrece soluciones ideales para nuevas construcciones, asegurando acabados impecables y duraderos, sin comprometer la sostenibilidad ambiental ni la salud del usuario.



PROTECH Y BIO: RENDIMIENTO EXCEPCIONAL PARA UN FUTURO SOSTENIBLE

La gama **ARBOREA PROTECH** incluye acabados transparentes y pigmentados con prestaciones óptimas. Estos productos están formulados para resistir condiciones climáticas extremas y agentes químicos, garantizando una excelente protección para marcos de ventanas, contraventanas y otros elementos exteriores.

La resistencia al sudor y a la grasa, especialmente en zonas de contacto frecuente, preserva el recubrimiento con el tiempo, evitando el debilitamiento de la película protectora.

Por su parte, la gama **ARBOREA BIO** se distingue por el uso de materias primas renovables derivadas de residuos vegetales y por su alto contenido de componentes de origen renovable. Estos productos ofrecen acabados de secado rápido, con bajo impacto ambiental y mayor resistencia al amarilleamiento, respondiendo a la creciente demanda de soluciones ecológicas sin comprometer el rendimiento técnico.

Recientemente se ha lanzado una gama que combina las excelentes propiedades protectoras de la línea PROTECH con la innovación sostenible de los productos BIO, mejorando el rendimiento en términos de resistencia, durabilidad y compatibilidad medioambiental.

Las resinas del acabado **ARBOREA PROTECH BIO** utilizan un **30 %** de materias primas derivadas de productos de origen vegetal, lo que reduce el consumo de fuentes no renovables y disminuye las emisiones de CO₂ a la atmósfera gracias a la fotosíntesis de las sustancias que sustituyen al petróleo. Estos productos contribuyen activamente a la reducción de las emisiones atmosféricas de dióxido de carbono.



CICLOS DE BARNIZADO TRANSPARENTES

CICLO DE BARNIZADO TRANSPARENTE QUE COMBINA RENDIMIENTO SUPERIOR Y UN ACABADO IMPECABLE

IM216C.... Impregnante al agua monocomponente pigmentado para madera exterior; formulado para aplicación mediante flow-coating – 50 g/m²

- **IM441** Impregnante intermedio transparente al agua, lijable y monocomponente, para madera exterior. Permite una aplicación y secado más rápidos con técnica flow-coating – 50 g/m²
- **LA321IECPLUS** ARBOREA PROTECH Acabado transparente al agua monocomponente para madera de Douglas, mate (30 gloss), para aplicación mediante pulverización – 300 g/m²

CICLO DE BARNIZADO TRANSPARENTE CON EL EQUILIBRIO PERFECTO ENTRE EFICIENCIA Y RENDIMIENTO

- **IM216C....** Impregnante al agua monocomponente pigmentado para madera exterior; formulado para aplicación mediante flow-coating – 50 g/m²

- **IM441** Impregnante intermedio transparente al agua, lijable y monocomponente, para madera exterior. Permite una aplicación y secado más rápidos con técnica flow-coating – 50 g/m²
- **LA321IPLUS** ARBOREA PROTECH Acabado transparente al agua monocomponente para madera de Douglas, mate (30 gloss), para aplicación mediante pulverización – 300 g/m²

CICLO DE BARNIZADO TRANSPARENTE SUTIL QUE PERMITE UNA ALTA PRODUCTIVIDAD

- **IM750C....** Impregnante pigmentado al agua universal para madera exterior; apto para el tratamiento de maderas blandas o duras con un solo producto, para aplicación mediante flow-coating – 50 g/m²

- **LA321IECPLUS** ARBOREA PROTECH Acabado transparente al agua monocomponente para madera de Douglas, mate (30 gloss), para aplicación mediante pulverización – 300 g/m²

CICLO DE BARNIZADO TRANSPARENTE BIO QUE COMBINA SOSTENIBILIDAD Y RENDIMIENTO SIN COMPROMISOS

- **IM216BIOC....** impregnante pigmentado al agua BIO monocomponente para madera exterior; apto para aplicación con brocha, flow-coating o inmersión – 50 g/m²

- **IM441BIO** Impregnante intermedio transparente al agua BIO, lijable y monocomponente, para madera exterior; para aplicación mediante flow-coating – 50 g/m²
- **LA410IG10BIO** ARBOREA PROTECH BIO Acabado transparente al agua BIO monocomponente para madera de Douglas, mate (10 gloss), para aplicación mediante pulverización – 300 g/m²

CICLO DE BARNIZADO TRANSPARENTE BIO CON DURABILIDAD Y SOSTENIBILIDAD EXCEPCIONALES

(especialmente recomendado para puertas de entrada)

- **IM216BIOC....** Impregnante pigmentado al agua BIO monocomponente para madera exterior; apto para aplicación con brocha, flow-coating o inmersión – 50 g/m²
- **IM441BIO** Impregnante intermedio transparente al agua BIO, lijable y monocomponente, para madera exterior; para aplicación mediante flow-coating – 50 g/m²
- **LA631IG20BIO** ARBOREA PROTECH BIO Acabado transparente al agua BIO bicomponente para madera de Douglas, mate (20 gloss), con excelente dureza y resistencia química a grasas y aceites, para aplicación mediante pulverización + 7 % CA500BIO – 200 g/m²

Notas:

Como alternativa a la aplicación mediante flow-coating del producto intermedio IM441, es posible aplicar una capa de imprimación transparente pigmentada al agua monocomponente FA34 (150 g/m²) mediante pulverización. Este proceso facilita el lijado y permite aumentar el cuerpo de la película de recubrimiento.

CICLOS DE BARNIZADO PIGMENTADOS

CICLO DE BARNIZADO PIGMENTADO CON OPACIDAD SUPERIOR Y SEGURIDAD GARANTIZADA EN MADERAS EXÓTICAS Y RESINOSAS

- **IM126B** Impregnante blanco al agua monocomponente de opacidad media para madera exterior; para aplicación mediante flow-coating – 50 g/m²
- **FA35B** Imprimación blanca al agua bicomponente para aplicación vertical mediante pulverización + 10 % CA500 – 150 g/m²
- **LA321IBPLUS** ARBOREA PROTECH Acabado blanco mate (30 gloss) al agua monocomponente para aplicación mediante pulverización – 275–300 g/m² – **LA321IB/LA321IBAPLUS** convertidor blanco y transparente para acabados pigmentados (ICA, RAL, NCS y según muestra)

CICLO DE BARNIZADO PIGMENTADO CON ALTA CUBRICIÓN PARA FINGER-JOINT DE ABETO Y PINO

- **IM1169B** Impregnante blanco al agua monocomponente de opacidad media para madera exterior; listo para usar y con excelente nivelación, para aplicación mediante flow-coating o inmersión – 50 g/m²
- **FA1167B** Imprimación blanca al agua monocomponente con excelente cubrición en peine y buena lijabilidad, para aplicación vertical mediante pulverización – 150–200 g/m²
- **LA321IBPLUS** Acabado blanco mate (30 gloss) al agua monocomponente para aplicación mediante pulverización – 250–300 g/m² – **LA321IB/LA321IBAPLUS** convertidor blanco y transparente para acabados pigmentados (ICA, RAL, NCS y según muestra)

CICLO DE BARNIZADO PIGMENTADO SUTIL CON MÁXIMA PRODUCTIVIDAD Y APLICACIÓN RÁPIDA

- **IM479B** Imprimación blanca al agua monocomponente, lijable y de alta opacidad, para aplicación mediante flow-coating – 50 g/m²
- **LA321IBPLUS** ARBOREA PROTECH Acabado blanco mate (30 gloss) al agua monocomponente para aplicación mediante pulverización – 275–300 g/m² – **LA321IB/LA321IBAPLUS** convertidor blanco y transparente para acabados pigmentados (ICA, RAL, NCS y según muestra)

CICLO DE BARNIZADO PIGMENTADO BIO QUE EQUILIBRA ESTÉTICA, RENDIMIENTO Y SOSTENIBILIDAD

- **IM216BIO** Impregnante transparente al agua BIO monocomponente para madera exterior; para aplicación mediante flow-coating – 50 g/m²
- **FA34BBIO** Imprimación blanca al agua BIO monocomponente para aplicación mediante pulverización – 175 g/m²
- **LA410IBG10BIO** ARBOREA PROTECH BIO Acabado blanco mate (10 gloss) al agua BIO monocomponente para aplicación mediante pulverización – 300 g/m²

CICLO DE BARNIZADO PIGMENTADO BIO CON RESISTENCIA QUÍMICA Y FÍSICA EXCEPCIONAL, RENDIMIENTO Y SOSTENIBILIDAD

(especialmente recomendado para puertas de entrada)

- **IM216BIOC....** Impregnante pigmentado al agua BIO monocomponente para madera exterior – 50 g/m²
- **FA34BBIO** Imprimación blanca al agua BIO monocomponente para aplicación mediante pulverización – 175 g/m²
- **LA631IBG20BIO** ARBOREA PROTECH BIO Acabado blanco mate (20 gloss) al agua BIO bicomponente, con excelente dureza y resistencia química a grasas y aceites, para aplicación mediante pulverización + 7 % CA500BIO – 200 g/m²

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS PARA APLICACIONES ESPECÍFICAS EN VENTANAS Y PUERTAS EXTERIORES

Para requisitos especiales, considere los productos alternativos que se indican a continuación. Estos ofrecen soluciones adaptadas a condiciones o finalidades específicas. Nuestro equipo técnico está a su disposición para proporcionar más detalles y asistencia personalizada.

IMPREGNANTES PARA MADERA EXTERIOR

- **IM839C....** Impregnante pigmentado al agua monocomponente para maderas blandas y finger-joint con densidad irregular; diseñado para garantizar una aplicación perfectamente uniforme. Ideal también para vigas y frisos. Aplicación con brocha, flow-coating o inmersión.
- **IM117C....** Impregnante al agua monocomponente para madera exterior; ideal para maderas con taninos y maderas exóticas. Evita la pérdida de fluidez durante la aplicación por flow-coating o inmersión.
- **IM216WS** Impregnante transparente al agua monocomponente para sistemas no pigmentados, con protección UV altamente incolora, específico para maderas blandas. Diseñado para mantener el aspecto natural de las maderas claras. Aplicación con brocha, flow-coating o inmersión.
- **IM872** Impregnante transparente al agua monocomponente para sistemas no pigmentados, con protección UV altamente incolora, específico para maderas con taninos. Diseñado para conservar el aspecto natural de las maderas claras. Aplicación con brocha, flow-coating o inmersión.
- **IM151A / IM151AI** Impregnantes transparentes al agua monocomponentes con biocida PT8 para madera exterior; con acción protectora contra hongos y mohos. IM151AI también tiene función preventiva contra insectos xilófagos. Aplicación con brocha, flow-coating o inmersión.
- **IM538B** Impregnante blanco al agua monocomponente para madera exterior; ideal para sistemas blanqueados semiopacos, sistemas pigmentados o como base para impregnantes pastel (en combinación con la imprimación incolora IM538BA). No recomendado para maderas con taninos. Aplicación con brocha, flow-coating o inmersión.

IMPRIMACIONES Y SELLADORES

- **FA580EC** Imprimación transparente al agua monocomponente de alto espesor; fácil de lijar y con buena elasticidad, desarrollada especialmente para puertas de entrada. Aplicación mediante pulverización.
- **FA557B** Imprimación blanca al agua monocomponente con alta lijabilidad y poder de relleno, adecuada para coníferas y caoba. Aplicación vertical mediante pulverización.
- **FA689B** Imprimación blanca al agua monocomponente antitaninos, ideal para maderas con extractos que se van a tratar con productos monocomponentes para acabados pigmentados. Aplicación vertical mediante pulverización.
- **ISA1008** Sellador transparente al agua bicomponente, ideal para sistemas pigmentados y especialmente para sistemas blanqueados, ya que evita el amarilleamiento de los nudos de la madera. Aplicación mediante pulverización.

ACABADOS FINALES (TOPCOATS)

- **LA321IWS** Acabado al agua monocomponente, ideal para maderas claras en sistemas que conservan el color natural de la madera.
- **LA330IEC** Acabado transparente al agua monocomponente de secado rápido, diseñado para priorizar la durabilidad y la estética. Aplicación mediante pulverización.
- **LA324IB** Acabado blanco al agua monocomponente de secado rápido, diseñado para priorizar la durabilidad y la estética. Aplicación mediante pulverización.



CUIDADO DE LA **MADERA**

Los ciclos de barnizado ICA ofrecen una protección excepcional y duradera para elementos exteriores. No obstante, un mantenimiento adecuado y regular es esencial para conservar la estética del recubrimiento. Se recomienda el uso de productos al agua, ya que son más eficaces y fáciles de aplicar para la protección y durabilidad en exteriores.

El detergente higienizante **FAST CLEANER** puede utilizarse para limpiar marcos de ventanas, contraventanas y puertas, tanto con acabados transparentes como pigmentados, eliminando la suciedad sin dañar la película del recubrimiento.

El renovador al agua listo para usar **EASY COAT**, aplicado al menos dos o tres veces al año, previene el deterioro al mantener el rendimiento protector durante más tiempo, reduciendo así la frecuencia de las intervenciones de mantenimiento.





ICA SpA
Via Sandro Pertini 52, Zona Ind.le A
62012 Civitanova Marche (Macerata) - Italy
T +39 0733 8080
F +39 0733 808140
info@icaspa.com

www.icaspa.com

ICA is a brand of
The Sherwin-Williams Company

