



# CHROMATIC EMBRACE

WODOROZCIĘCZALNE LAKIERY DO SZKŁA GOSPODARCZEGO





# CHROMATIC EMBRACE

WODOROZCIEŃCZALNE LAKIERY DO SZKŁA GOSPODARCZEGO







# VIDREA: NIESKOŃCZONE MOŻLIWOŚCI LAKIEROWANIA SZKŁA GOSPODARCZEGO.

Bogate doświadczenie w opracowywaniu produktów lakierniczych na bazie wody skłoniło laboratoria badawczo-rozwojowe ICA Group do stworzenia specyficznego asortymentu do lakierowania szkła, zarówno płaskiego, jak i gospodarczego: **VIDREA GLASS PAINTS.**

Linia wodorozcieńczalnych lakierów **VIDREA** do **szkła gospodarczego** oferuje wysokie parametry eksploatacyjne oraz szereg zalet, docenianych zarówno z punktu widzenia estetyki, jak i aplikacji. Lakiery te można nakładać **natryskowo**, za pomocą **turbodysku elektrostatycznego** lub z tarczą rotacyjną. Gamę tworzą **dwuskładnikowe i termoutwardzalne** lakiery wodorozcieńczalne (także bez promotora adhezji), **przeźroczyste, barwione, kryjące i metalizowane.**

Nieograniczona i elastyczna gama kolorów o szerokich możliwościach indywidualnego dostosowania, umożliwiająca również sitodrukowanie z zastosowaniem najczęściej używanych tuszów standardowych lub UV.

**Ponad 2300 kolorów** do wyboru z wzorników **ICA, RAL i NCS**, wszystkie wiernie odtworzone dzięki systemowi tintometrycznemu **ICA COLOR**, a także niestandardowe barwy przygotowane w krótkim czasie na podstawie **próbki.**

Produkty wodorozcieńczalne do szkła gospodarczego nie są łatwopalne i można je rozcieńczać wodą, dzięki czemu są łatwe w przygotowaniu i użyciu. Charakteryzują się minimalną zawartością lotnych związków organicznych i brakiem niebezpiecznych substancji rakotwórczych lub toksycznych, zgodnie z wymogami dotyczącymi ograniczenia emisji rozpuszczalników do atmosfery, a także „Propozycją 65”, istotną regulacją obowiązującą w stanie Kalifornia i mającą znaczenie dla całego rynku amerykańskiego.

# Z LAKIERAMI VIDREA WSZYSTKO JEST ŁATWIEJSZE.

## Właściwości i zalety.

- Większość produktów **VIDREA** do szkła gospodarczego zaprojektowano z myślą o **bezpiecznym użytkowaniu**.
- **Pozwalają spełnić wszystkie wymagania produkcyjne.** Produkty termoutwardzalne spełniają wymagania wysokiej wydajności: dzięki ich stabilności i szerokim możliwościach aplikacyjnych są stosowane w szybkich i automatycznych urządzeniach; do całkowitego wysuszenia wymagana jest temperatura między 160 a 180°C. Z kolei produkty dwuskładnikowe wymagają zastosowania katalizatora, więc mogą być stosowane we wszystkich warunkach suszenia.
- Produkty z linii **VIDREA** do szkła gospodarczego można stosować w najpopularniejszych systemach aplikacji **natryskowej, z turbodyskiem elektrostatycznym lub z tarczą rotacyjną**.
- Możliwość uzyskania **nieskończonych barw i efektów specjalnych** oraz samodzielnego stworzenia szerokiej gamy kolorów dzięki systemowi tintometrycznemu **ICA COLOR**.
- **Mniejszy wpływ na środowisko.**









# WARTO PODKREŚLIĆ.

## WODOROZCIEŃCZALNE LAKIERY TERMOUTWARDZALNE

Lakiery wodorozcieńczalne, umożliwiające wykonanie **powłok transparentnych lub kryjących** na szkłe gospodarczym i płaskim. Mogą być barwione produktami z serii **CNA** i **CG** oraz pigmentowane produktami z serii **PA**. Temperatura suszenia może wynosić od 140°C do 180°C.

## LAKIER WODOROZCIEŃCZALNY ZABEZPIEZAJĄCY

Lakier **GPSAFE** na bazie wody, transparentny lub barwiony, aplikowany natryskowo lub polewarką, zabezpiecza tafle szklane i lustra tworząc cienką powłokę, która w przypadku pęknięcia przytrzymuje odłamki, stanowiąc ochronę przed skaleczeniami i wypadkami. Produkt, przetestowany w próbie uderzenia wahadła zgodnie z parametrami normy EN 12600:2004, zalicza się do klasy 2(B)2. Odpowiada zatem parametrom zabezpieczenia pojedynczych tafli szklanych do użytku w budownictwie.

Obejrzyj film  
**GPSAFE**  
lakier  
zabezpieczający



## LAKIERY WODOROZCIEŃCZALNE Z EFEKTEM SOFTOUCH

**Dwuskładnikowe i termoutwardzalne lakiery wodorozcieńczalne** pozwalające uzyskać powierzchnie o **wyjątkowej miękkości** i bardzo wysokiej odporności, potwierdzonej zarówno w testach mycia w zmywarce, jak i w specjalistycznych badaniach wykonywanych w branży perfumeryjnej.

## NOŚNIKI DO LAKIERÓW METALIZOWANYCH

Wodorozcieńczalne nośniki serii **GP1101ST**, przeznaczone specjalnie do lakierowania szkła gospodarczego produktami metalizowanymi, umożliwiają uzyskanie bogatej gamy efektów.

## EFEKT ZŁOTA

Wodorozcieńczalny lakier **GPGOLD24K** stanowi ważny krok ewolucyjny w uzyskiwaniu **efektu złota**. Jego zastosowanie umożliwia uzyskanie wyjątkowo błyszczących powierzchni o doskonałej przyczepności do szkła. Cykle do szkła gospodarczego wykonane z użyciem **GPGOLD24K**, zabezpieczone produktami transparentnymi linii ICA, przechodzą testy odporności w roztworze GI oraz standardowy test mycia w zmywarce.

# DOSKONAŁE PARAMETRY EKSPLOATACYJNE.

Formuły lakierów **VIDREA** do szkła gospodarczego spełniają wymagania standardowych testów i specyficznych wymagań klienta w branży artykułów gospodarstwa domowego, perfumeryjnej oraz spożywczej.

## BADANIA FIZYKO-CHEMICZNE

MIGRACJA GLOBALNA	DM 21/03/1973; rozp. WE nr 2023/2006
MIGRACJA SPECYFICZNA PB	DM 21/03/1973; rozp. WE nr 2023/2006
ODPORNOŚĆ NA ZMYWANIE MECHANICZNE	UNI EN ISO 12875-1:2005
ODPORNOŚĆ NA ZASADY (NaOH 3% 90 min. w 70°C)	Metoda wewnętrzna
ODPORNOŚĆ NA GI - MGŁA	QAC-MC-828 B
ODPORNOŚĆ NA GI - ZANURZENIE (4h*)	QAC-MC-828 B
ODPORNOŚĆ NA GI - MGŁA	INS011
ODPORNOŚĆ NA GI - ZANURZENIE (24h + przyczepność)	INS013
ODPORNOŚĆ NA GI - ZANURZENIE (4h w 55°C + przyczepność)	INS013
ODPORNOŚĆ NA H2O - ZANURZENIE (24h + przyczepność)	INS015
ODPORNOŚĆ NA H2O - ZANURZENIE (4h w 55°C + przyczepność)	INS015
PRZYCZEPNOŚĆ	INS008
PRÓBA TRANSPORTOWA	Metoda wewnętrzna
PASTERYZACJA (30 min. w 80°C)	Metoda wewnętrzna
GWAŁTOWNE ZMIANY TEMPERATURY	ASTM C149/2014

\*Wymagania wersji wstępnej UNI/CT 054/GL 01 (szkło płaskie w konstrukcjach budowlanych, do użytku zewnętrznego)







# INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE.

## DWUSKŁADNIKOWE LAKIERY WODOROZCIEŃCZALNE

KOD	WŁAŚCIWOŚCI	MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA BARWNIKAMI SERII CNA	MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA BARWNIKAMI SERII CG	MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA PASTAMI SERII PA	KONTAKT Z ŻYWNOŚCIĄ (DM 21/03/1973; rozp. WE nr 2023/2006)	ODPORNOŚĆ NA MYCIE W ZMYWARCE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'OREAL	BEZ OZNACZEŃ ZAGROZEŃ	PROPOZYCJA 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW3101T99	Transparentny połysk, ponad 2300 gotowych formuł ICA, RAL, NCS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3101B99	Biały połysk, ponad 1300 gotowych formuł ICA, RAL, NCS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3101T10	Mat, odporny na mycie	✓	-	-	-	✓	✓	-	✓
GPSOFTOUCH2K	Mat, efekt full soft touch	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓

### PRZYGOTOWANIE

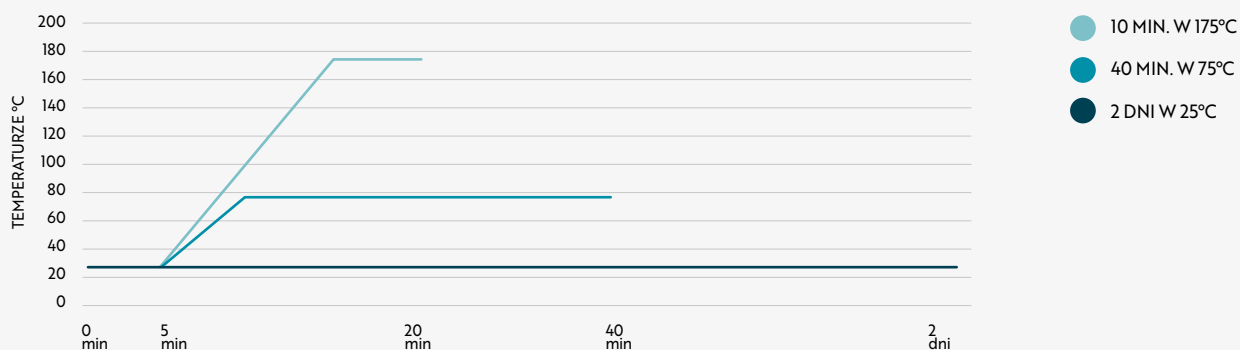
- Otworzyć puszkę i wymieszać produkty do uzyskania jednorodnej mieszanki.
- Pobrać potrzebną ilość.
- Odważyć katalizator CA517 i promotor adhezji AD33 lub AD106 (2%), jak podano w karcie technicznej.

- Dodawać powoli katalizator i promotor adhezji, cały czas mieszając.
- Dostosować lepkość podczas aplikacji używając wody demineralizowanej (natryskiwanie 25-35<sup>mm</sup> DIN4, turbodysk z tarczą rotacyjną 15-20<sup>mm</sup> DIN4.

### SUSZENIE

Dwuskładnikowe lakiery **VIDREA** do szkła gospodarczego są odpowiednie do wszystkich urządzeń. Można je suszyć w temperaturze pokojowej (2 dni), w temperaturze 80°C (40 minut) i w temperaturze 160°C (20 minut).

### CZAS SUSZENIA LAKIERÓW DWUSKŁADNIKOWYCH (dotyczy także wypełniaczy i baz do lakierów metalizowanych)







## WODOROZCIEŃCZALNE LAKIERY TERMOUTWARDZALNE

KOD	WŁAŚCIWOŚCI	MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA BARWNIKAMI SERII CNA	MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA BARWNIKAMI SERII CG	MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA PASTAMI SERII PA	KONTAKT Z ŻYWNOŚCIĄ (DM 21/03/1973; rozp. WE nr 2023/2006)	ODPORNOŚĆ NA MYCIE W ZMYWARCE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'OREAL	BEZ OZNACZEŃ ZAGROZEŃ	PROPOZYCJA 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW4101T10	Traktowany kwasem, gładki, przezroczysty, ponad 2300 gotowych formuł ICA, RAL, NCS	✓	-	✓	✓	✓	✓*	✓	✓
GPW4102T10	Traktowany kwasem, teksturowy, transparentny, ponad 2300 gotowych formuł ICA, RAL, NCS	✓	-	✓	✓	✓	✓*	✓	✓
GPW4103T15	Mat, odporny na mycie	✓	-	-	-	✓	✓	-	✓
GPW4101T99	Transparentny połysk	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW4102T99	Transparentny połysk, ponad 2300 gotowych formuł ICA, RAL, NCS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW4102B99	Biały połysk, ponad 2300 gotowych formuł ICA, RAL, NCS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GP THERMO SOFT	Mat, efekt full soft touch	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

\*Tylko w wersji kryjącej.

### PRZYGOTOWANIE

- Otworzyć puszkę i wymieszać produkty do uzyskania jednorodnej mieszaniny.
- Pobrać potrzebną ilość.
- Odważyć promotor adhezji AD33 lub AD106 (2%), jak podano w karcie technicznej.
- Dodawać powoli promotor adhezji, cały czas

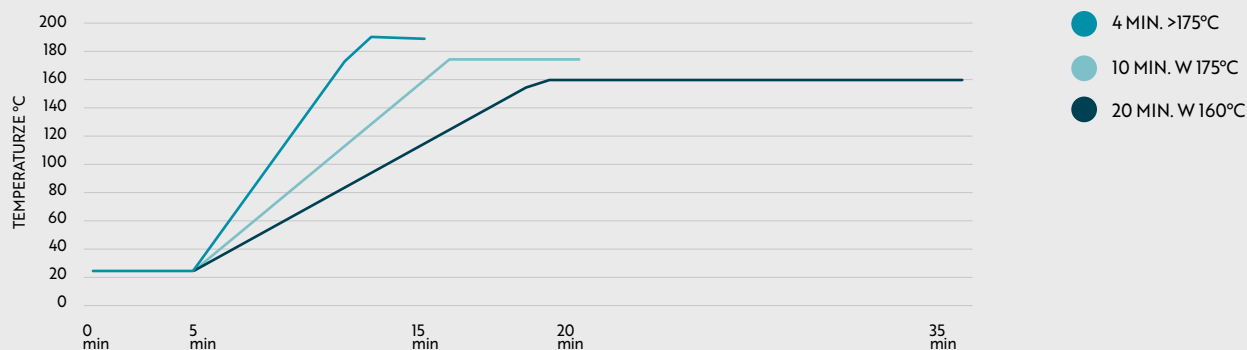
mieszając.

- Używając wody demineralizowanej dostosować lepkość do sposobu aplikacji (natryskiwanie 25-35<sup>mm</sup> DIN4, turbodysk z tarczą rotacyjną 15-20<sup>mm</sup> DIN4).

### SUSZENIE

Lakiery termoutwardzalne **VIDREA** do szkła gospodarczego muszą bezwzględnie osiągnąć temperaturę min. 160°C. Cykl standardowy obejmuje schnięcie przez 2-3 minuty w temperaturze pokojowej, wzrost temperatury od 25°C do 160-180°C i utrzymanie tej ostatniej wartości przez 10-20 min.

### CZAS SCHNIĘCIA LAKIERÓW TERMOUTWARDZALNYCH



## DWUSKŁADNIKOWE LAKIERY TERMOUTWARDZALNE GOTOWE DO UŻYCIA (bez promotorów adhezji)

KOD	WŁAŚCIWOŚCI	MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA BARWNIKAMI SERII CNA	MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA BARWNIKAMI SERII CG	MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA PASTAMI SERII PA	KONTAKT Z ŻYWNOŚCIĄ (DM 21/03/1973; rozp. WE nr 2023/2006)	ODPORNOŚĆ NA MYCIE W ZMYWARCE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'OREAL	BEZ OZNACZEŃ ZAGROZEŃ	PROPOZYCJA 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW5101T99	Transparentny połysk	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5101B99	Biały połysk	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5102T99	Transparentny połysk	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5101T10	Transparentny mat	✓	✓	✓	-	✓*	✓	✓	✓

\*Tylko w wersji kryjącej.

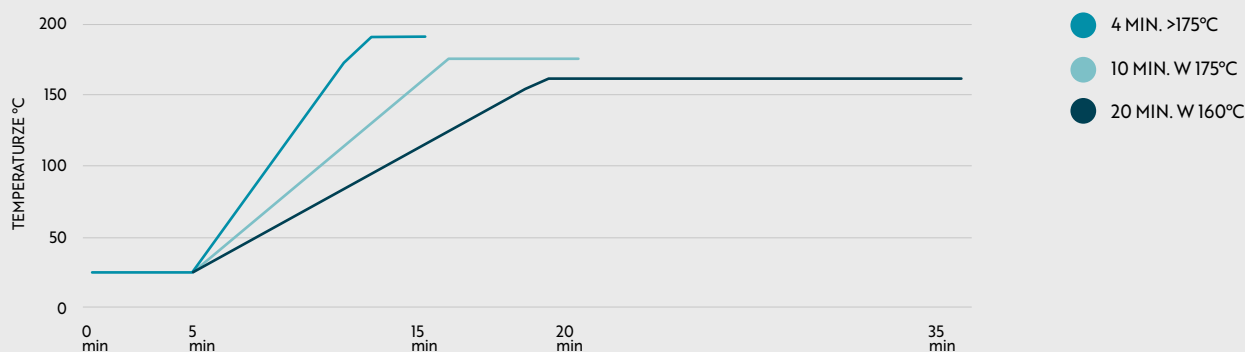
### PRZYGOTOWANIE

- Otworzyć puszkę i wymieszać produkty do uzyskania jednorodnej mieszaniny.
- Pobrać potrzebną ilość.
- Używając wody demineralizowanej dostosować lepkość do sposobu aplikacji (natryskiwanie 25-35<sup>cm</sup> DIN4, turbodysk z tarczą rotacyjną 15-20<sup>cm</sup> DIN4).

### SUSZENIE

Lakiery termoutwardzalne **VIDREA** do szkła gospodarczego muszą bezwzględnie osiągnąć temperaturę min. 160°C. Cykl standardowy obejmuje schnięcie przez 2-3 minuty w temperaturze pokojowej, wzrost temperatury od 25°C do 160-180°C i utrzymanie tej ostatniej wartości przez 10-20 min.

### PRZYKŁADY SUSZENIA LAKIERÓW TERMOUTWARDZALNYCH GOTOWYCH DO UŻYCIA



## WYPEŁNIACZE I BAZY DO LAKIERÓW METALIZOWANYCH

KOD	WŁAŚCIWOŚCI	MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA BARWNIKAMI SERII CNA	MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA BARWNIKAMI SERII CG	MOŻLIWOŚĆ BARWIENIA PASTAMI SERII PA	KONTAKT Z ŻYWNOŚCIĄ (DM Z1/03/1973; rozp. WE nr 2023/2006)	ODPORNOŚĆ NA MYCIE W ZMYWARCE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'OREAL	BEZ OZNACZEŃ ZAGROZEŃ	PROPOZYCJA 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
<b>GPFILLER</b>	Jednoskładnikowy podkład wypełniający, odpowiedni do cykli wielowarstwowych, z tym że nakłada się go po wyschnięciu	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>GPW1109T</b>	Nośnik do wodorozcieńczalnych lakierów metalizowanych	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

### PRZYGOTOWANIE

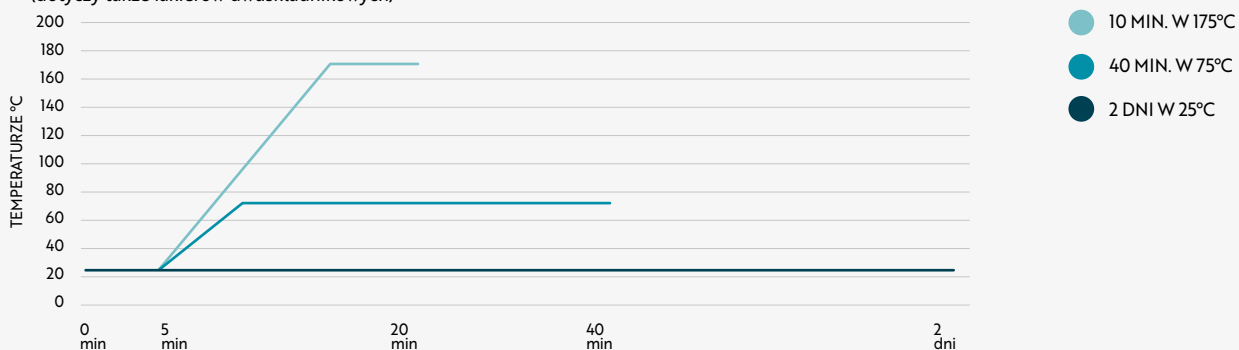
- Otworzyć puszkę i wymieszać produkty do uzyskania jednorodnej mieszaniny.
- Pobrać potrzebną ilość.
- Odważyć promotor adhezji AD33 lub AD106 (2%), jak podano w karcie technicznej.
- Dodawać powoli promotor adhezji, cały czas mieszając.
- Używając wody demineralizowanej dostosować lepkość do sposobu aplikacji (natryskiwanie 25-35" DIN4, turbodysk z tarczą rotacyjną 15-20" DIN4).

### SUSZENIE

Wypełniacze i bazy do lakierów metalizowanych **VIDREA** do szkła gospodarczego są odpowiednie do wszystkich urządzeń. Można je suszyć w temperaturze pokojowej (2 dni), w temperaturze 80°C (40 minut) i w temperaturze 160°C (20 minut).

### PRZYKŁADY SUSZENIA WYPEŁNIACZY I BAZ LAKIERÓW METALIZOWANYCH

(dotyczy także lakierów dwuskładnikowych)









**ICA SpA**

Via Sandro Pertini 52  
62012 Civitanova Marche (MC) Italy  
Tel. +39 0733 8080  
Faks +39 0733 808140  
info@icaspa.com

**ICA POLSKA SP. Z.O.O.**

97-300 Piotrków Trybunalski  
ul. Gliniana 10 - Polska  
Tel. +48 44 645 30 80  
Fax +48 44 645 30 65  
info@icapolska.pl

[www.icapolska.pl](http://www.icapolska.pl)

