



CHROMATIC EMBRACE

BARNICES AL AGUA PARA VIDRIO HUECO





CHROMATIC EMBRACE

BARNICES AL AGUA PARA VIDRIO HUECO







VIDREA: SOLUCIONES INFINITAS PARA EL BARNIZADO DEL VIDRIO HUECO.

La importante experiencia adquirida en la preparación de barnices a base de agua ha llevado a los laboratorios de investigación y desarrollo de ICA Group a la creación de una gama específica para el barnizado del vidrio tanto plano como hueco: **VIDREA GLASS PAINTS**.

La línea de barnices al agua **VIDREA** para **vidrio hueco** ofrece altas prestaciones y ventajas tanto estéticas como aplicativas. De hecho, se pueden aplicar **con pistola, turbodisco electrostático** o con copa rotativa.

La línea está compuesta por barnices al agua **bicomponentes y termoendurecibles** (incluso sin promotor de adhesión), **transparentes, coloreados, lacados y metalizados**. Una gama de colores ilimitada y flexible con amplias posibilidades de personalización, que admite también la serigrafía con las tintas más comunes con secado estándar o UV.

Más de 2300 colores entre los cuales elegir en los muestrarios **ICA, RAL, NCS**, entre otros, todos ellos fielmente reproducibles gracias al sistema tintométrico **ICA COLOR**, además de los **colores muestreados** a medida del cliente y formulados en tiempos rápidos.

Los productos al agua para vidrio hueco no son inflamables, pueden diluirse en el agua y, por tanto, son fáciles de preparar y utilizar. Tienen un contenido mínimo de sustancias orgánicas volátiles y cero sustancias peligrosas cancerígenas o tóxicas, puesto que cumplen con la normativa en materia de limitación de las emisiones de solventes a la atmósfera.

TODO ES MÁS FÁCIL CON VIDREA.

Características y ventajas.

- La mayoría de los productos de la línea **VIDREA** para vidrio hueco ha sido diseñada para tener **productos seguros de usar**.
- **Cubren todos los requisitos de producción.**
Los productos termoendurecibles satisfacen las demandas de alta productividad: gracias a su estabilidad y versatilidad de aplicación, se utilizan en equipos rápidos y automatizados; para un secado completo, la temperatura debe estar entre 160 y 180 °C. Por otro lado, los productos bicomponentes requieren el uso de un endurecedor y, por lo tanto, pueden usarse bajo todas las condiciones de secado.
- Los productos de la línea **VIDREA** para vidrio hueco son compatibles con los sistemas más comunes de aplicación **con pistola, turbodisco electrostático o con copa rotativa**.
- Permiten conseguir **infinitos colores y efectos especiales** y producir de manera autónoma una amplia gama de colores, gracias al sistema tintométrico **ICA COLOR**.
- **Reducido impacto ambiental.**





EN EVIDENCIA.

BARNICES AL AGUA TERMOENDURECIBLES

Barnices al agua para obtener **colores transparentes o cubrientes** en vidrio tanto hueco como plano. Pueden colorearse con los productos de la serie **CNA** y **CG**, y pigmentarse con la serie **PA**. La temperatura de secado puede variar de 140 a 180 °C.

BARNIZ AL AGUA PARA GARANTIZAR LA SEGURIDAD

El barniz al agua **GPSAFEPACK**, transparente o coloreado, se aplica con pistola o a cortina y garantiza la seguridad de cristales y espejos, ya que forma una película sutil que, en caso de rotura, retiene los fragmentos de vidrio, previniendo cortes y accidentes peligrosos. Este producto, que ha sido sometido a la prueba de impacto con péndulo según los parámetros de la norma EN 12600:2004, se coloca en la clase 2(B)2. Por lo tanto, aporta los parámetros de seguridad de losas planas para uso en construcción.

BASES PARA BARNICES METALIZADOS

Las bases al agua de la serie **GPW1109T**, específicos para obtener acabados metalizados en vidrio hueco, permiten conseguir una amplia variedad de efectos.

EFECTO ORO

El barniz al agua **GPGOLD24K** representa una importante evolución en la creación del efecto oro. Su uso permite obtener superficies extremadamente brillantes con una excelente adhesión sobre el vidrio. Los ciclos de barnizado para vidrio hueco realizados con **GPGOLD24K**, protegidos con los productos transparentes de la línea ICA, pasan las pruebas de resistencia a la solución G1 y al ciclo de lavado estándar en lavavajillas.

BARNIZ UV AL AGUA PARA VIDRIO HUECO

ICA ha desarrollado un innovador producto UV al agua, específico para vidrio hueco, que se puede utilizar ya sea como imprimación o como acabado. Disponible también en versión metalizada.

EN EVIDENCIA.

BARNICES VIDREA BIO

Llega al mercado la revolucionaria línea de **productos BIO** para vidrio hueco. Barnices bicomponentes al agua formulados con materia prima proveniente de materiales renovables derivados de innovadores procesos de refinado de sustancias vegetales «de desecho» no competitivas con la alimentación humana, que obedecen a los principios de la economía circular. Disponibles en versión brillante (**GPW3107T99BIO**) y mate (**GPW3107T10BIO**), con excelentes características técnicas y desarrollados en el pleno respeto del medio ambiente y de la salud del usuario final. Presentan características de dureza, resistencia química, transparencia y uso industrial análogas a las de los correspondientes productos ICA derivados de recursos fósiles.

vidrea  bio

◀ Mira el vídeo
VIDREA BIO:
barnices bio
para vidrio





RENDIMIENTO EXCELENTE.

Los barnices **VIDREA para vidrio hueco** están formulados de conformidad con las pruebas estándar y las especificaciones de los clientes, para el sector de productos para el hogar, de perfumería y de alimentos y bebidas.

Abajo se indican algunas de las pruebas a las que se someten nuestros productos:

PRUEBAS QUÍMICO-FÍSICAS

MIGRACIÓN GLOBAL	DM 21/03/1973; reg. CE n.º 2023/2006
MIGRACIÓN ESPECÍFICA DE PB	DM 21/03/1973; reg. CE n.º 2023/2006
RESISTENCIA AL LAVADO EN LAVAVAJILLAS	UNI EN ISO 12875-1:2005
RESISTENCIA A LOS ÁLCALIS (naoh 3% 90 min a 70 °C)	Método interno
RESISTENCIA A LA SIMULACIÓN DE OLORES POR INMERSIÓN (Maculation test 4h*)	QAC-MC-828 K apartado 5.5.2. Caso n. °1 (ensayo 2)
RESISTENCIA AL GI SPRAY TEST	INS011
RESISTENCIA AL GI INMERSIÓN (24 h + adherencia)	INS013
RESISTENCIA AL GI INMERSIÓN (4 h a 55 °C + adherencia)	INS013
RESISTENCIA AL H2O INMERSIÓN (24 h + adherencia)	INS015
RESISTENCIA AL H2O INMERSIÓN (4 h a 55 °C + adherencia)	INS015
ADHERENCIA	INS008
TRANSPORTATION TEST	Método interno
PASTEURIZACIÓN (30 min a 80 °C)	Método interno
CAMBIOS BRUSCOS DE TEMPERATURA	ASTM C149/2014

*Requisitos borrador UNI/CT 054/GL 01 (vidrio plano para la construcción para uso exterior)





BARNICES AL AGUA BICOMPONENTES

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	PUEDA TEÑIRSE CON LOS COLORANTES DE LA SERIE CNA	PUEDA TEÑIRSE CON LOS COLORANTES DE LA SERIE CG	PUEDA TEÑIRSE CON LAS PASTAS DE LA SERIE PA	FOOD CONTACT (DM 21/03/1973; reg. CE n.º 2023/2006)	RESISTENCIA AL LAVADO EN LAVAVAJILLAS (UNI EN 12875- 1:2005)	TEST L'OREAL	NINGÚN ETIQUETADO DE PELIGRO	PROPOSITION 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW3101T99	Brillante transparente, más de 2300 fórmulas listas ICA, RAL, NCS, entre otras	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3101B99	Brillante blanco, más de 2300 fórmulas listas ICA, RAL, NCS, entre otras	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3102B99	Brillante blanco con excelente cobertura, más de 2300 fórmulas listas ICA, RAL, NCS, entre otras	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3103T5	Mate transparente	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3107T99B10	Brillante BIO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3107T10B10	Mate BIO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

PREPARACIÓN

- Abrir la lata y mezclar los productos hasta conseguir una mezcla homogénea.
- Tomar la cantidad necesaria para el uso.
- Pesar el endurecedor CA517 y el promotor de adhesión AD33 (2 %) como se indica en la ficha técnica.
- Añadir el endurecedor y el promotor de

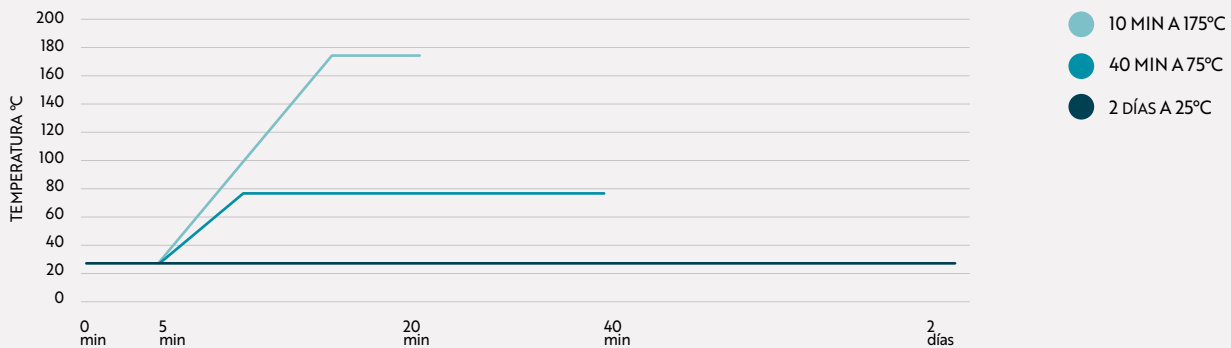
adhesión lentamente y bajo agitación mecánica.

- Ajustar la viscosidad de aplicación con agua desmineralizada (con pistola 25-35" DIN4, con turbodisco y con copa rotativa 15-20" DIN4).

SECADO

Los barnices bicomponentes VIDREA para vidrio hueco se adaptan a todos los equipos de secado. Pueden secarse a temperatura ambiente (2 días), a 80 °C (40 min) y a 140 °C (20 min).

EJEMPLOS DE SECADO DE LOS BARNICES BICOMPONENTES (válidos también para bases para metalizados)





BARNICES AL AGUA TERMOENDURECIBLES LISTOS PARA EL USO (sin promotor de adhesión)

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	PUEDA TEÑIRSE CON LOS COLORANTES DE LA SERIE CNA	PUEDA TEÑIRSE CON LOS COLORANTES DE LA SERIE CG	PUEDA TEÑIRSE CON LAS PASTAS DE LA SERIE PA	FOOD CONTACT (DM 21/03/1973; reg. CE n.º 2023/2006)	RESISTENCIA AL LAVADO EN LAVAJILLAS (UNI EN 12875- 1:2005)	TEST L'OREAL	NINGÚN ETIQUETADO DE PELIGRO	PROPOSITION 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW5101T99	Brillante transparente	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5101B99	Brillante blanco	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5102T99	Brillante transparente	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5101T10	Mate transparente	✓	✓	✓	✓	✓*	✓	✓	✓

*Solo en versión lacada.

PREPARACIÓN

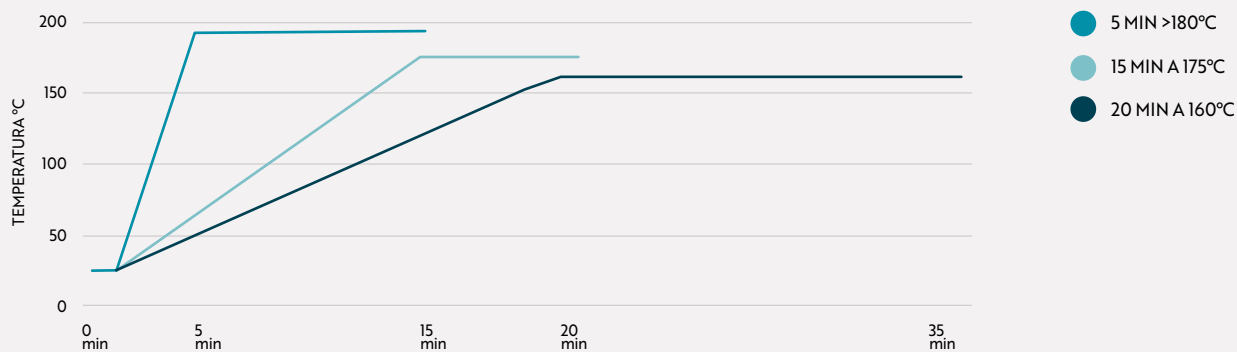
- Abrir la lata y mezclar los productos hasta conseguir una mezcla homogénea.
- Tomar la cantidad necesaria para el uso.
- Ajustar la viscosidad

de aplicación con agua desmineralizada de acuerdo con el tipo de aplicación (con pistola 25-35" DIN4, con turbodisco y con copa rotativa 15-20" DIN4).

SECADO

Los barnices termoendurecibles **VIDREA** para vidrio hueco deben alcanzar necesariamente una temperatura mínima de 160 °C. El ciclo estándar requiere un tiempo de evaporación de 2-3 minutos a temperatura ambiente, una rampa de temperatura de 25 a 160-180 °C con el mantenimiento de la misma durante 10-20 min.

EJEMPLOS DE SECADO PARA BARNICES TERMOENDURECIBLES LISTOS AL USO



BARNICES AL AGUA TERMOENDURECIBLES

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	PUEDA TEÑIRSE CON LOS COLORANTES DE LA SERIE CNA	PUEDA TEÑIRSE CON LOS COLORANTES DE LA SERIE CG	PUEDA TEÑIRSE CON LAS PASTAS DE LA SERIE PA	FOOD CONTACT (DM 21/03/1973; reg. CE n.º 2023/2006)	RESISTENCIA AL LAVADO EN LAVAVAJILLAS (UNI EN 12875- 1:2005)	TEST L'OREAL	NINGÚN ETIQUETADO DE PELIGRO	PROPOSITION 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW4101T10	Grabado al ácido fino transparente, más de 2300 fórmulas listas ICA, RAL, NCS, entre otras	✓	-	✓	✓	✓*	✓	✓	✓
GPW4102T10	Grabado al ácido textur. transparente, más de 2300 fórmulas listas ICA, RAL, NCS, entre otras	✓	-	✓	✓	✓*	✓	✓	✓
GPW4101T99	Brillante transparente	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW4102T99	Brillante transparente, más de 2300 fórmulas listas ICA, RAL, NCS, entre otras	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW4102B99	Brillante blanco, más de 2300 fórmulas listas ICA, RAL, NCS, entre otras	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

*Solo en versión lacada.

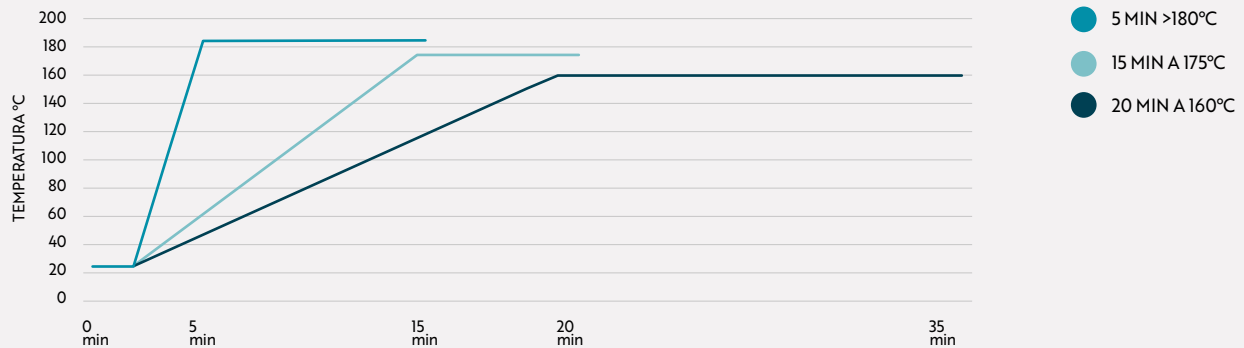
PREPARACIÓN

- Abrir la lata y mezclar los productos hasta conseguir una mezcla homogénea.
- Tomar la cantidad necesaria para el uso.
- Pesar el promotor de adhesión AD33 (2 %) como se indica en la ficha técnica.
- Añadir el promotor de adhesión lentamente y bajo agitación mecánica.
- Ajustar la viscosidad de aplicación con agua desmineralizada de acuerdo con el tipo de aplicación (con pistola 25-35" DIN4, con turbodisco y con copa rotativa 15-20" DIN4).

SECADO

Los barnices termoendurecibles VIDREA para vidrio hueco deben alcanzar necesariamente una temperatura **mínima de 160 °C**. El ciclo estándar requiere un tiempo de evaporación de 2-3 minutos a temperatura ambiente, una rampa de temperatura de 25 a 160-180 °C con el mantenimiento de la misma durante 10-20 min.

EJEMPLOS DE SECADO PARA BARNICES TERMOENDURECIBLES



BARNICES AL AGUA TERMOENDURECIBLES

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	PUEDA TEÑIRSE CON LOS COLORANTES DE LA SERIE CNA	PUEDA TEÑIRSE CON LOS COLORANTES DE LA SERIE CG	PUEDA TEÑIRSE CON LAS PASTAS DE LA SERIE PA	FOOD CONTACT (DM 21/03/1973; reg. CE n.º 2023/2006)	RESISTENCIA AL LAVADO EN LAVAVAJILLAS (UNI EN 12875- 1:2005)	TEST L'OREAL	NINGÚN ETIQUETADO DE PELIGRO
GPW6101T10	Mate transparente	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW6101T99	Brillante transparente	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW6102T99*	Mate supertransparente, con altísima resistencia química	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW6102T10*	Brillante supertransparente, con altísima resistencia química	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

*Producto recomendado para ciclos extratransparentes con alta resistencia química.

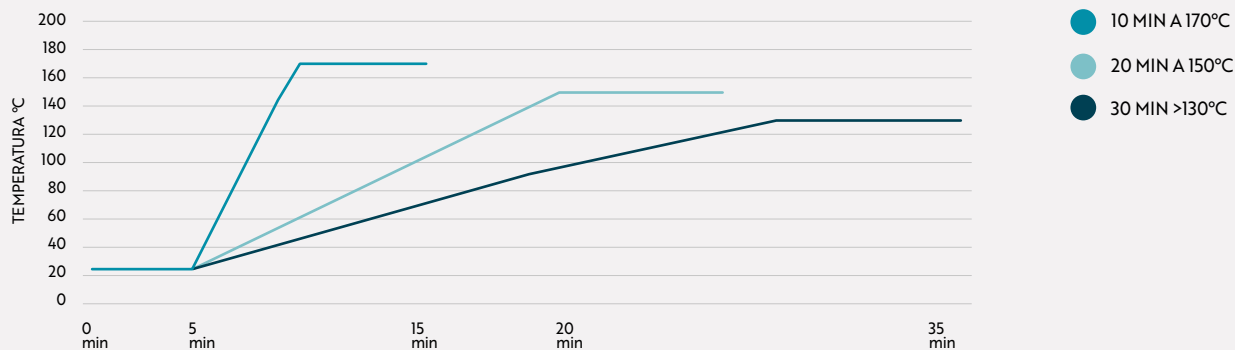
PREPARACIÓN

- Abrir la lata y mezclar los productos hasta conseguir una mezcla homogénea.
- Tomar la cantidad necesaria para el uso.
- Pesarse el promotor de adhesión AD33 (2 %) como se indica en la ficha técnica.
- Añadir el promotor de adhesión lentamente y bajo agitación mecánica.
- Ajustar la viscosidad de aplicación con agua desmineralizada (con pistola 25-35" DIN4, con turbodisco y con copa rotativa 15-20" DIN4).

SECADO

Los barnices termoendurecibles VIDREA para vidrio hueco deben alcanzar necesariamente una temperatura **mínima de 130 °C**. El ciclo estándar requiere un tiempo de evaporación de 2-3 minutos a temperatura ambiente, una rampa de temperatura de 25 a 130 °C con el mantenimiento de la misma durante 20-30 min.

EJEMPLOS DE SECADO PARA BARNICES TERMOENDURECIBLES





BASES PARA METALIZADOS

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS	PUEDA TEÑIRSE CON LOS COLORANTES DE LA SERIE CNA	PUEDA TEÑIRSE CON LOS COLORANTES DE LA SERIE CG	PUEDA TEÑIRSE CON LAS PASTAS DE LA SERIE PA	FOOD CONTACT (DM 21/03/1973; reg. CE n.º 2023/2006)	RESISTENCIA AL LAVADO EN LAVAJILLAS (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'OREAL	NINGÚN ETIQUETADO DE PELIGRO	PROPOSITION 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW1109T	Base para metalizados al agua	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

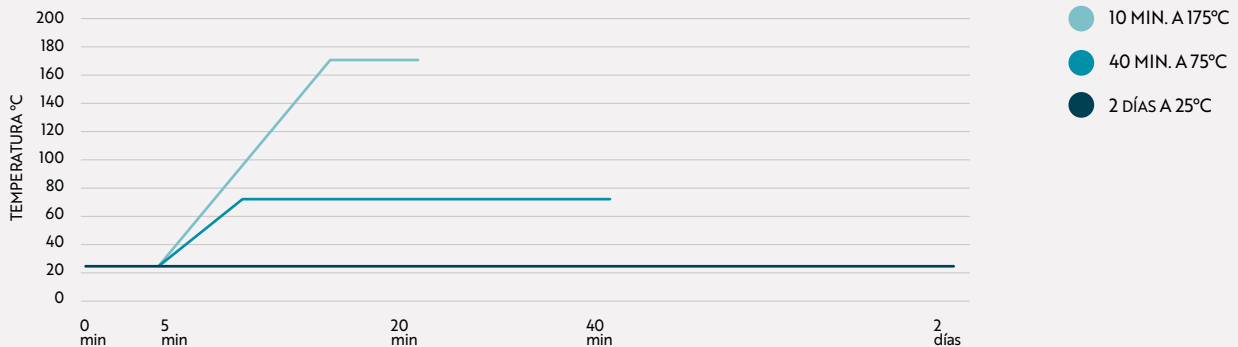
PREPARACIÓN

- Abrir la lata y mezclar los productos hasta conseguir una mezcla homogénea.
- Tomar la cantidad necesaria para el uso.
- Pesar el promotor de adhesión AD33 (2 %) como se indica en la ficha técnica.
- Añadir el promotor de adhesión lentamente y bajo agitación mecánica.
- Ajustar la viscosidad de aplicación con agua desmineralizada de acuerdo con el tipo de aplicación (con pistola 25-35" DIN4, con turbodisco y con copa rotativa 15-20" DIN4).

SECADO

Las bases para metalizados VIDREA para vidrio hueco se adaptan a todos los equipos de secado. Pueden secarse a temperatura ambiente (2 días), a 80 °C (40 min) y a 160 °C (20 min).

EJEMPLOS DE SECADO DE BASES PARA METALIZADOS (válidos también para los barnices bicomponentes)







ICA SpA

Via Sandro Pertini 52, Zona Ind.le A
62012 Civitanova Marche (MC) - Italy
T +39 0733 8080 - F +39 0733 808140
www.icaspa.com - info@icaspa.com

ICA Group is a part of
The Sherwin-Williams Company

