



CHROMATIC EMBRACE

VERNICI ALL'ACQUA PER VETRO CAVO



CHROMATIC EMBRACE

VERNICI ALL'ACQUA PER VETRO CAVO







VIDREA: INFINITE SOLUZIONI PER VERNICIARE IL VETRO CAVO.

La notevole esperienza acquisita nella formulazione di prodotti vernicianti a base acqua ha portato i laboratori Ricerca e Sviluppo ICA Group alla creazione di una gamma specifica per la verniciatura del vetro sia piano che cavo: **VIDREA GLASS PAINTS**.

La linea di vernici all'acqua **VIDREA** per il **vetro cavo** offre elevate performance e vantaggi sia estetici sia dal punto di vista applicativo. Infatti possono essere applicate **a spruzzo, con turbodisco elettrostatico** o con coppa rotante. È composta da vernici all'acqua **bicomponenti e termoindurenti** (anche senza promotore di adesione), **trasparenti, colorate, laccate e metallizzate**. Una gamma colori illimitata e flessibile con ampie possibilità di personalizzazione, che consente anche la serigrafia con i più comuni inchiostri ad essiccazione standard o UV. **Più di 2.300 colori** tra cui scegliere nei campionari **ICA, RAL** e **NCS**, tutti fedelmente riproducibili grazie al sistema tintometrico **ICA COLOR**, oltre alle **colorazioni a campione** su misura del cliente formulate in tempi rapidi.

I prodotti all'acqua per vetro cavo non sono infiammabili, sono diluibili in acqua e pertanto di semplice preparazione ed utilizzo. Hanno il minimo contenuto di sostanze organiche volatili e l'assenza di sostanze pericolose cancerogene o tossiche, rispettando la normativa sulla limitazione delle emissioni di solventi in atmosfera nonché la "Proposition 65", un importante riferimento per lo stato della California e lo stesso mercato americano.

TUTTO È PIÙ FACILE CON VIDREA.

Caratteristiche e vantaggi.

- La maggior parte dei prodotti della linea **VIDREA** per vetro cavo è stata studiata per avere **prodotti dall'uso sicuro**.
- **Permettono di coprire ogni esigenza produttiva.**
I prodotti termoindurenti soddisfano richieste di elevata produttività: grazie alla loro stabilità e versatilità in applicazione sono impiegati su impianti rapidi e automatizzati; per la completa essiccazione la temperatura deve essere compresa tra i 160 e i 180°C. I prodotti bicomponenti richiedono, invece, l'uso di un catalizzatore e quindi possono essere utilizzati in tutte le condizioni di essiccazione.
- I prodotti della linea **VIDREA** per vetro cavo sono applicabili con i più comuni sistemi di applicazione **a spruzzo, con turbodisco elettrostatico o con coppa rotante**.
- Possibilità di ottenere **infinite colorazioni ed effetti speciali** e di produrre autonomamente un'ampia gamma di colori grazie al sistema tintometrico **ICA COLOR**.
- **Ridotto impatto ambientale.**





IN EVIDENZA.

VERNICI ALL'ACQUA TERMOINDURENTI

Vernici all'acqua per la realizzazione di **colorazioni trasparenti o coprenti** sia su vetro cavo che su vetro piano. Sono colorabili con i prodotti della serie **CNA** e **CG** e pigmentabili con la serie **PA**. La temperatura di essiccazione può variare da 140°C a 180°C.

VERNICE ALL'ACQUA PER LA MESSA IN SICUREZZA

La vernice a base acqua **GPSAFE**, trasparente o colorata, applicata a spruzzo o a velo, mette in sicurezza vetri e specchi formando una sottile pellicola che in caso di rottura ne trattiene i frammenti prevenendo pericolosi tagli e infortuni. Il prodotto, testato per la prova di impatto con pendolo secondo i parametri della norma EN 12600:2004, si colloca in classe 2(B)2. Rientra quindi nei parametri di messa in sicurezza di singole lastre piane per uso in edilizia.

Guarda il video
**GPSAFE: vernice
per la messa
in sicurezza**



VERNICI ALL'ACQUA EFFETTO SOFTOUCH

Vernici all'acqua bicomponenti e termoindurenti per la realizzazione di superfici dotate di **elevata morbidezza** e di elevatissima resistenza sia ai test di lavaggio in lavastoviglie sia alle specifiche prove del settore profumeria.

VEICOLO PER METALLIZZATI

I veicoli all'acqua della serie **GPI101ST**, specifici per la realizzazione di verniciature metallizzate su vetro cavo, consentono di ottenere un'ampissima varietà di effetti.

EFFETTO ORO

La vernice all'acqua **GPGOLD24K** rappresenta un'importante evoluzione nella realizzazione dell'**effetto oro**. Il suo utilizzo permette di ottenere superfici estremamente brillanti con ottime adesioni su vetro. I cicli per vetro cavo realizzati con **GPGOLD24K**, protetti con trasparenti della linea ICA, superano il test di resistenza alla soluzione G1 e quello di lavaggio standard in lavastoviglie.

PRESTAZIONI ECCELLENTI.

Le vernici **VIDREA per vetro cavo** sono formulate rispettando test standard e capitolati specifici dei clienti, nel mercato dei casalinghi, della profumeria e del food and beverage.

TEST CHIMICO - FISICI

MIGRAZIONE GLOBALE	DM 21/03/1973; reg. CE n. 2023/2006
MIGRAZIONE SPECIFICA PB	DM 21/03/1973; reg. CE n. 2023/2006
RESISTENZA AL LAVAGGIO IN LAVASTOVIGLIE	UNI EN ISO 12875-1:2005
RESISTENZA ALCALI (naoh 3% 90 min. a 70°C)	Metodo interno
RESISTENZA AL GI SPRAY TEST	QAC-MC-828 B
RESISTENZA AL GI IMMERSIONE (4h*)	QAC-MC-828 B
RESISTENZA AL GI SPRAY TEST	INS011
RESISTENZA AL GI IMMERSIONE (24h + adesione)	INS013
RESISTENZA AL GI IMMERSIONE (4h a 55°C + adesione)	INS013
RESISTENZA AL H2O IMMERSIONE (24h + adesione)	INS015
RESISTENZA AL H2O IMMERSIONE (4h a 55°C + adesione)	INS015
ADESIONE	INS008
TRANSPORTATION TEST	Metodo Interno
PASTORIZZAZIONE (30 min. a 80°C)	Metodo interno
SBALZI TERMICI	ASTM C149/2014

*Requisiti bozza UNI/CT 054/GL 01 (vetro piano per edilizia per uso esterno)





PER APPROFONDIRE.

VERNICI ALL'ACQUA BICOMPONENTI

CODICE	CARATTERISTICHE	COLORABILE CON COLORANTI DELLA SERIE CNA	COLORABILE CON COLORANTI DELLA SERIE CG	COLORABILE CON LE PASTE DELLA SERIE PA	FOOD CONTACT (DM 21/03/1973; REG. CE N. 2023/2006)	RESISTENZA LAVAGGI IN LAVASTOVIGLIE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'OREAL	NESSUNA ETICHETTATURA DI PERICOLO	PROPOSITION 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW3101T99	Lucido trasparente, più di 2.300 formule pronte ICA, RAL, NCS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3101B99	Lucido bianco, più di 2.300 formule pronte ICA, RAL, NCS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3101T10	Opaco, resistente ai lavaggi	✓	-	-	-	✓	✓	-	✓
GPSOFTOUCH2K	Opaco, effetto full soft touch	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓

PREPARAZIONE

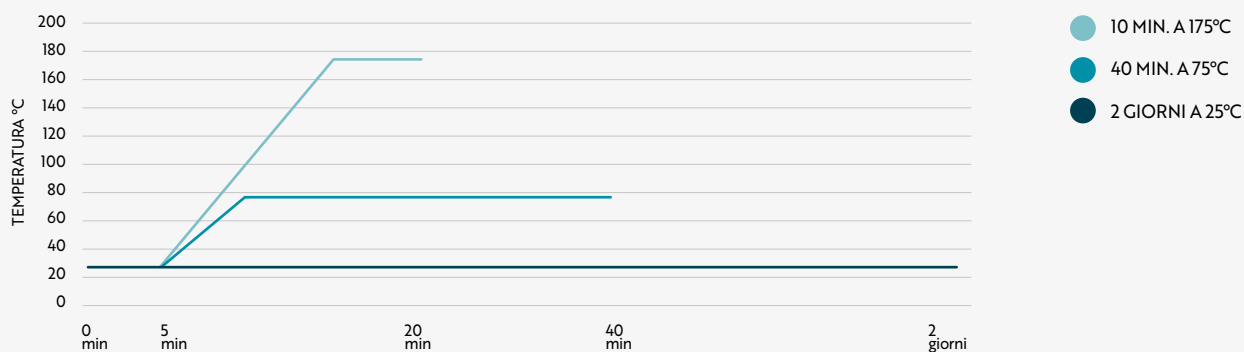
- Aprire la latta e miscelare i prodotti al fine di renderli omogenei.
- Prelevare la quantità necessaria per l'utilizzo.
- Pesare il catalizzatore CA517 e il promotore di adesione AD33 o AD106 (2%) come indicato nella scheda tecnica.

- Aggiungere il catalizzatore e il promotore di adesione lentamente e sotto agitazione meccanica.
- Regolare la viscosità applicativa con acqua demineralizzata (a spruzzo 25-35" DIN4, con turbodisco e con coppa rotante 15-20" DIN4).

ESSICCAZIONE

Le vernici bicomponenti **VIDREA** per vetro cavo si adattano a tutti gli impianti. Possono essere essiccate a temperatura ambiente (2 giorni), a 80°C (40 min.) e a 160°C (20 min.).

ESEMPI DI ESSICCAZIONE DELLE VERNICI BICOMPONENTI (validi anche per filler e basi per metallizzati)





VERNICI ALL'ACQUA TERMOINDURENTI

CODICE	CARATTERISTICHE	COLORABILE CON COLORANTI DELLA SERIE CNA	COLORABILE CON COLORANTI DELLA SERIE CG	COLORABILE CON LE PASTE DELLA SERIE PA	FOOD CONTACT (DM 21/03/1973; REG. CE N. 2023/2006)	RESISTENZA LAVAGGI IN LAVASTOVIGLIE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'OREAL	NESSUNA ETICHETTATURA DI PERICOLO	PROPOSITION 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW4101T10	Acidato fino trasparente, più di 2.300 formule pronte ICA, RAL, NCS	✓	-	✓	✓	✓	✓*	✓	✓
GPW4102T10	Acidato testurizzato trasparente, più di 2.300 formule pronte ICA, RAL, NCS	✓	-	✓	✓	✓	✓*	✓	✓
GPW4103T15	Opaco, resistente ai lavaggi	✓	-	-	-	✓	✓	-	✓
GPW4101T99	Lucido trasparente	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW4102T99	Lucido trasparente, più di 2.300 formule pronte ICA, RAL, NCS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW4102B99	Lucido bianco, più di 2.300 formule pronte ICA, RAL, NCS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPTHERMOSOFT	Opaco, effetto full soft touch	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

*Solo in versione laccata.

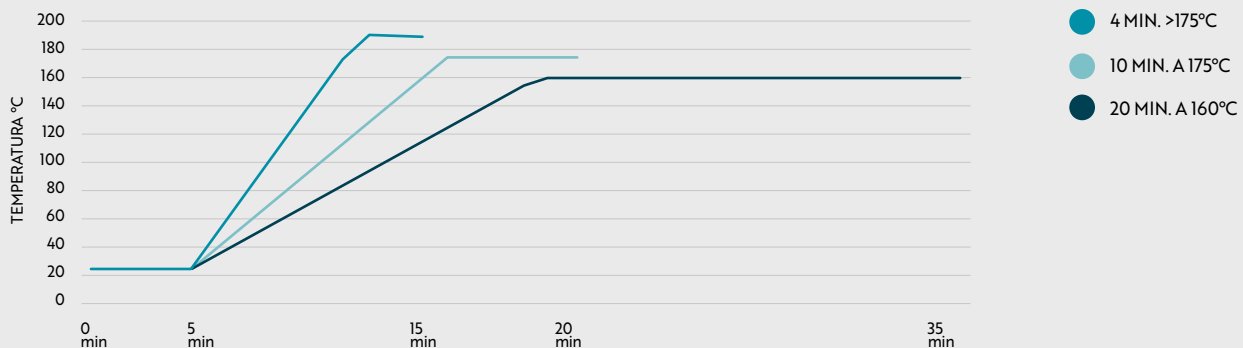
PREPARAZIONE

- Aprire la latta e miscelare i prodotti al fine di renderli omogenei.
- Prelevare la quantità necessaria per l'utilizzo.
- Pesare il promotore di adesione AD33 o AD106 (2%) come indicato nella scheda tecnica.
- Aggiungere il promotore di adesione lentamente e sotto agitazione meccanica.
- Regolare la viscosità applicativa con acqua demineralizzata in base al tipo di applicazione (a spruzzo 25-35" DIN4, con turbodisco e con coppa rotante 15-20" DIN4).

ESSICCAZIONE

Le vernici termoindurenti **VIDREA** per vetro cavo devono raggiungere necessariamente la temperatura di almeno 160°C. Il ciclo standard prevede un appassimento di 2-3 minuti a temperatura ambiente, una rampa di temperatura da 25°C a 160-180°C con il mantenimento della stessa per 10-20 min.

ESEMPI DI ESSICCAZIONE DELLE VERNICI TERMOINDURENTI



VERNICI ALL'ACQUA TERMOINDURENTI PRONTE ALL'USO (senza promotore di adesione)

CODICE	CARATTERISTICHE	COLORABILE CON COLORANTI DELLA SERIE CNA	COLORABILE CON COLORANTI DELLA SERIE CG	COLORABILE CON LE PASTE DELLA SERIE PA	FOOD CONTACT (DM 21/03/1973; REG. CE N. 2023/2006)	RESISTENZA LAVAGGI IN LAVASTOVIGLIE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'OREAL	NESSUNA ETICHETTATURA DI PERICOLO	PROPOSITION 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW5101T99	Lucido trasparente	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5101B99	Lucido bianco	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5102T99	Lucido trasparente	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5101T10	Opaco trasparente	✓	✓	✓	-	✓*	✓	✓	✓

*Solo in versione laccata.

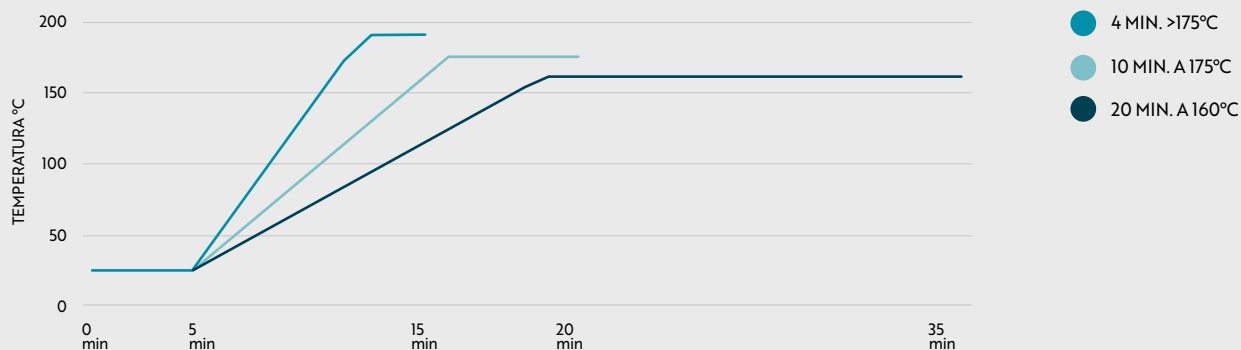
PREPARAZIONE

- Aprire la latta e miscelare i prodotti al fine di renderli omogenei.
- Prelevare la quantità necessaria per l'utilizzo.
- Regolare la viscosità applicativa con acqua demineralizzata in base al tipo di applicazione (a spruzzo 25-35" DIN4, con turbodisco e con coppa rotante 15-20" DIN4).

ESSICCAZIONE

Le vernici termoindurenti **VIDREA** per vetro cavo devono raggiungere necessariamente la temperatura di almeno 160°C. Il ciclo standard prevede un appassimento di 2-3 minuti a temperatura ambiente, una rampa di temperatura da 25°C a 160-180°C con il mantenimento della stessa per 10-20 min.

ESEMPI DI ESSICCAZIONE DELLE VERNICI TERMOINDURENTI PRONTE ALL'USO



FILLER E BASI PER METALLIZZATI

CODICE	CARATTERISTICHE	COLORABILE CON COLORANTI DELLA SERIE CNA	COLORABILE CON COLORANTI DELLA SERIE CG	COLORABILE CON LE PASTE DELLA SERIE PA	FOOD CONTACT (DM 21/03/1973; REG. CE N. 2023/2006)	RESISTENZA LAVAGGI IN LAVASTOVIGLIE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'OREAL	NESSUNA ETICHETTATURA DI PERICOLO	PROPOSITION 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPFILLER	Fondo riempitivo monocomponente, adatto a cicli a più mani con la peculiarità di essere sovrapplicato dopo l'essiccazione	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW1109T	Veicolo per metallizzati all'acqua	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

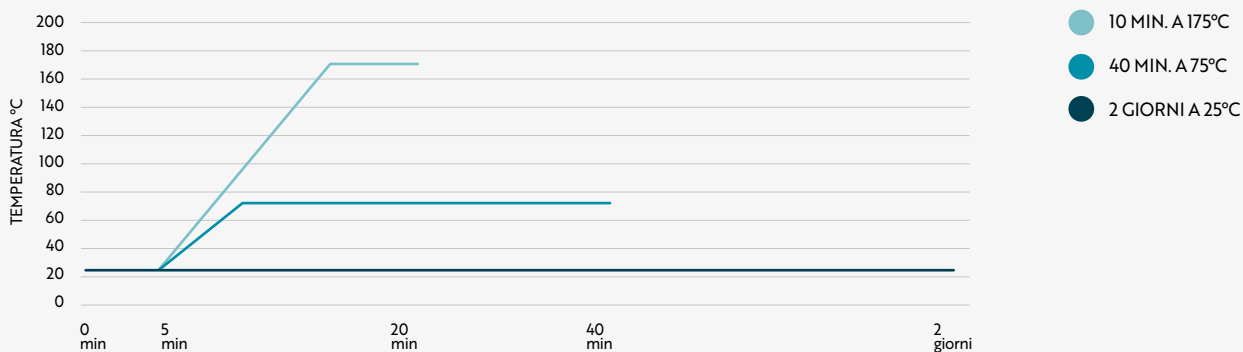
PREPARAZIONE

- Aprire la latta e miscelare i prodotti al fine di renderli omogenei.
- Prelevare la quantità necessaria per l'utilizzo.
- Pesare il promotore di adesione AD33 o AD106 (2%) come indicato nella scheda tecnica.
- Aggiungere il promotore di adesione lentamente e sotto agitazione meccanica.
- Regolare la viscosità applicativa con acqua demineralizzata in base al tipo di applicazione (a spruzzo 25-35" DIN4, con turbodisco e con coppa rotante 15-20" DIN4).

ESSICCAZIONE

I filler e le basi per metallizzati **VIDREA** per vetro cavo si adattano a tutti gli impianti. Possono essere essiccati a temperatura ambiente (2 giorni), a 80°C (40 min.) e a 160°C in (20 min.).

ESEMPI DI ESSICCAZIONE DI FILLER E BASI PER METALLIZZATI (validi anche per le vernici bicomponenti)







ICA SpA
Via Sandro Pertini 52
62012 Civitanova Marche (MC) Italy
Tel. +39 0733 8080
Fax +39 0733 808140
info@icaspa.com

www.icaspa.com

