



incoll

KLEJE PRZEMYSŁOWE



KATALOG PRODUKTÓW





Marka Incoll to profesjonalne kleje dla przemysłu stolarskiego. Szeroka gama produktów kompleksowo zaspokoi zapotrzebowanie na kleje w różnych etapach produkcji od fornirowania po tapicerowanie.

W naszej ofercie dostępne są następujące grupy klejów:

**KLEJE POLIURETANOWE
KLEJE ROZPUSTCZALNIKOWE
KLEJE TERMOTOPLIWE
KLEJE DO FOLII PCV
KLEJE DO DREWNA NA BAZIE POLIOCTANU WINYLU
KLEJE DO PARKIETU
ŻYWICA MOCZNIKOWA W PROSZKU**

W naszej ofercie dostępne są również zmywacze:

ZMYWACZ DO POWŁOK LAKIERNICZYCH I KLEJÓW

Oprócz podstawowej oferty, której obraz znajdziecie Państwo w katalogu świadczymy także pomoc w zakresie:

- dostosowania technologii klejenia, doborze kleju i technik klejenia
- dostarczamy sprzęt t.j.: pistolety, aplikatory, zbiorniki lub pompy.

**Zapraszamy odwiedzenia do jednego z naszych Oddziałów,
gdzie znajdą Państwo profesjonalną i miłą obsługę
naszych doradców sprzedaży.**

Kleje poliuretanowe można zaliczyć do grupy klejów specjalistycznych. Łączą takie zalety jak: odpowiedni czas pracy, silne połączenia oraz wodoodporność. najpopularniejszą i najbardziej rozpoznawalną wersją jest butelka 1kg z aplikatorem.

Nowością w ofercie są kleje z rodziny Aplicon Pur - dzięki zaawansowanej technologii charakteryzują się bardzo dużą kohezją spoiny.



ZASTOSOWANIE	KLEJ	LEPKOŚĆ (mPas)	CZAS OTWARTY	CZAS PRASOWANIA	OPIS
drewno iglaste, drewno twarde, MDF, HDF, LDF	MONOPUR 150* 1kg, 10kg lub większe	7500-8500	 45-180 min	 4-5 h	Klej wolny, najlepszy do twardych gatunków drewna w klejeniu warstwowym i gięto-klejonym. Stosowany w produkcji schodów, balustrad, drzwi drewnianych wejściowych -specjalistyczna stolarka drzwiowa i okienna.
drewno iglaste, drewno twarde, MDF, HDF, LDF	MONOPUR EXPRESS 10 1kg, 10kg lub większe	7500-8500	 5-10 min	 40-60 min	Klej szybki, preferowany do miękkich gatunków drewna, opcjonalnie twarde gatunki. Wymaga bardzo szybkiej aplikacji, idealny do doklejania, klejenia małych gabarytowo powierzchni.
drewno iglaste, drewno twarde, MDF, HDF, LDF	MONOPUR EXPRESS 25 1kg, 10kg lub większe	7500-8500	 15-25 min	 1,5-2 h	Klej o umiarkowanym czasie otwartym, preferowany do miękkich gatunków drewna, opcjonalnie twarde gatunki. Dobry do wilgotnego drewna. W okresie letnim mający zastosowanie jako klej bardzo szybki.

ZASTOSOWANIE	KLEJ	LEPKOŚĆ (mPas)	CZAS OTWARTY	CZAS PRASOWANIA	OPIS
drewno iglaste, drewno twarde, MDF, HDF, LDF	MONOPUR 45/E 1kg, 10kg lub większe	7500-8500	 25-45 min	 2 h	Klej o umiarkowanym czasie otwartym, preferowany do miękkich gatunków drewna, opcjonalnie twarde gatunki. Dobry do wilgotnego drewna. Idealny do klejenia warstwowego: lamele, kantówki. Z uwagi na specjalne dodatki poprawiające zwilżalność, może być stosowany do drewna egzotycznego.
plyta warstwowa z różnego rodzaju oklein i rdzeni	ITAPUR PRESS 10kg lub większe	4500-6500	 3-8 h	 20-24 h	Klej stosunkowo wolny przeznaczony do klejenia warstwowego w aplikacji ręcznej. Stosowany w produkcji płyty warstwowej z różnorodnych materiałów takich jak blacha lakierowana, blacha ocynkowana, sklejka, płyta kartonowo-gipsowa z takimi rodzajami rdzeni jak polistyren, styrodur, poliuretan, wełna mineralna lub sklejka. Klej dający twardo-elastyczną piankę o niskiej ekspansji.
plyta warstwowa z różnego rodzaju oklein i rdzeni	ITAPUR PRESS EXPRESS 10kg lub większe	4500-5500	 15-20 min	 20-60 min	Szybki klej przeznaczony do produkcji wszelkiego rodzaju płyty warstwowej, dedykowany do aplikacji automatycznej, ciągłej. Klej dający twardo-elastyczną piankę o niskiej ekspansji. Znajduje zastosowanie w klejeniu płyty warstwowej z takich materiałów jak: różnego rodzaju blachy, sklejka, wełna mineralna, styrodur, polistyren, pianka PU, płyta kartonowo-gipsowa.
konstrukcje drewniane, klejonka z twardych gatunków, bardzo wymagające połączenia, gatunki egzotyczne	APLICONPUR 1kg i 5kg lub większe	6500-7500	 15-25 min drewno wilgotne (lub dodatek wody)	 2-4h iglaki  4-6h twardziele	Wolny klej do drewnianych konstrukcji, klejenia twardych i egzotycznych gatunków drewna. Specjalistyczny klej z wypełnieniem mikrowłóknami poprawiającymi kohezję spoiny.
konstrukcje drewniane, klejonka z twardych gatunków, bardzo wymagające połączenia, gatunki egzotyczne	APLICONPUR EXPRESS 1kg i 5kg lub większe	6500-7500	 5-10 min drewno wilgotne (lub dodatek wody)	 2-3h iglaki  3-4h twardziele	Przyśpieszona wersja kleju do drewnianych konstrukcji oraz twardych i egzotycznych gatunków drewna. Zawarte w nim mikrowłókna poprawiają kohezję spoiny nadając jej wysoką wytrzymałość nawet przy grubości spoiny 0,5mm.

* w okresie letnim (wysoka temperatura oraz wilgotność) skraca się czas otwarty. Istnieje możliwość zastosowania kleju Monopur 150 LATO, który w tych warunkach posiada czasy jak w warunkach standardowych.

W grupie tych klejów znaleźć można kleje kontaktowe oraz tapicerskie. Łączy je zawartość rozpuszczalników niskolotnych. Dzięki dobrym właściwościom adhezyjnym i dobieranym ze starannością rozpuszczalnikom, stanowią nieodzowną i trudną do zastąpienia grupę klejów.



ZASTOSOWANIE	KLEJ	LEPKOŚĆ [mPas]	CZAS ODPAROWANIA	CZAS UZYSKANIA SPOINY	OPIS
klejenie kontaktowe	ITA CONTACT SPRAY 0,8kg, 4kg, 15kg, 170kg	480	 5-15 min	 natychmiastowo 75% wytrzymałości  72 h 100% wytrzymałości	Klej polichloroprenowy przeznaczony do natrysku. Charakteryzuje się bardzo dobrą siłą wiązania początkowego, dobrą odpornością na ciepło i bardzo dobrą odpornością na proces starzenia. Klej nadaje się szczególnie do klejenia paneli, płyt laminowanych z takich materiałów jak drewno, laminaty HPL, PVC, ABS, pianka poliuretanowa, polistyren, melamina, skóra, tekstylia, metale.
klejenie kontaktowe	ITA CONTACT SPRAY TF 15kg	500	 5-15 min	 natychmiastowo 75% wytrzymałości  72 h 100% wytrzymałości	Klej polichloroprenowy w kolorze czerwonym. Przeznaczony jest do natrysku. Charakteryzuje się bardzo dobrą siłą wiązania początkowego, dobrą odpornością na wysoką temperaturę i bardzo dobrą odpornością na proces starzenia. Nie zawiera toluenu. Klej nadaje się do klejenia paneli, płyt laminowanych z takich materiałów jak drewno, laminaty HPL, PVC, ABS, pianka poliuretanowa, polistyren, melamina, skóra, tekstylia, metale.

ZASTOSOWANIE	KLEJ	LEPKOŚĆ [mPas]	CZAS ODPAROWANIA	CZAS UZYSKANIA SPOINY	OPIS
klejenie kontaktowe	PRENOCON EX 299 2kg, 4,5kg	6500	 10-20 min	 natychmiastowo 80% wytrzymałości  24 h 100% wytrzymałości	Klej polichloroprenowy przeznaczony do ręcznej aplikacji rolką lub pędzlem. Charakteryzuje się bardzo dobrą siłą wiązania początkowego, dobrą odpornością na ciepło i bardzo dobrą odpornością na proces starzenia. Klej nadaje się szczególnie w produkcji mebli, paneli, płyt laminowanych, mebli tapicerowanych, tapicerki samochodowej. Przy jego pomocy można kleić takie materiały jak drewno, laminaty typu HPL, PVC, ABS, pianka poliuretanowa, polistyren, melamina, skóra, tekstylia, metale.
klejenie mebli tapicerowanych, pianek i innych materiałów tapicerskich	ITAPREN SPRAY 150 15kg, 170kg	200	 5-7 min	 15 min 75% wytrzymałości  24 h 100% wytrzymałości	Klej na bazie żywic węglowodorowych i kauczków syntetycznych, nakładany natryskowo. Występuje w wersji bezbarwnej i różowej. Przeznaczony do łączenia elementów poliuretanowych i poliestrowych, formatek piankowych, waty tapicerskiej ze sobą lub z drewnem oraz materiałami tapicerskimi. Charakteryzuje się dużą siłą łączenia, doskonałą wydajnością i wyjątkową łatwością aplikacji. Po wyschnięciu powłoka pozostaje elastyczna. Klej charakteryzuje się przyjemnym zapachem.
klejenie mebli tapicerowanych, pianek i innych materiałów tapicerskich	ITAPREN SPRAY 720 15kg, 170kg	720	 3-7 min	 7 min 75% wytrzymałości  12 h 100% wytrzymałości	Klej na bazie żywic i kauczków o dość wysokiej suchej pozostałości. Może być nakładany natryskowo i ręcznie. Występuje w wersji bezbarwnej. Przeznaczony do łączenia ze sobą materiałów tapicerskich lub przyklejania ich do drewnianych elementów mebli tapicerowanych. Może być stosowany do produkcji materacy. Charakteryzuje się bardzo dużą siłą łączenia, doskonałą wydajnością i wyjątkową łatwością aplikacji. Po wyschnięciu powłoka pozostaje elastyczna i niewidoczna.

Kleje termotopliwe należą do najszybszych w stolarstwie i meblarstwie klejów. Zasada działania polega na przeprowadzeniu kleju w postać cieczy, a następnie obniżeniu temperatury w celu krystalizacji. Wśród tych klejów znaleźć można kleje niewypełnione, wypełnione, reaktywne oraz specjalistyczne.



ZASTOSOWANIE	KLEJ	TEMPERATURA MIĘKNIENIA	LEPKOŚĆ [mPas]	TEMPERATURA PRACY	OPIS
obrzeża	THERMOSTICK 525 20kg	93°C	160°C 50000 200°C 18000	145-165°C w topielniku 145-165°C walce	Klej na bazie EVA do oklejania krawędzi, profili i obrzeży. Posiada niską zawartość ciał stałych. Szeroki zakres lepkości decyduje o tym, iż może być stosowany w aplikacjach w niskich temperaturach, aplikacjach giętych oraz ręcznych, a także w aplikacjach o szybkich posuwach i automatycznych.
obrzeża / opłaszczowanie	THERMOSTICK 696 20kg	75-82°C	200°C 6500	150-160°C w topielniku 185-200°C walce	Klej termotopliwy typu EVA o podwyższonych właściwościach wiążących. Jest szczególnie przeznaczony do powlekania profili foliami i impregnowanymi papierami. Może być stosowany także do oklejania obrzeży oraz oklejania płyt różnego rodzaju obrzeżami. Klej nie posiada wypełniacza, a dzięki swemu zabarwieniu daje praktycznie niezauważalną spoinę.
obrzeża	SUPRATIC 8055 25kg	90-93 °C	200°C 68000 220°C 46000	170-190°C w topielniku 200-220°C walce	Klej termotopliwy o typowej zawartości części stałych, przeznaczony do klejenia obrzeży z PCV, ABS, polistyrenu itp. do paneli tj. płyta wiórowa, MDF i HDF. Charakteryzuje się wysoką temp. topnienia i doskonałą odpornością na wysokie temperatury. Klej przeznaczony jest głównie do okleiniarek liniowych o prędkościach posuwu od średnich do szybkich.

ZASTOSOWANIE	KLEJ	TEMPERATURA MIĘKNIENIA	LEPKOŚĆ [mPas]	TEMPERATURA PRACY	OPIS
obrzeża	SUPRATIC 9003 25kg	 110-123°C	 200°C 80000  220°C 50000	 170-190°C w topielniku  200-220°C walce	Klej termotopliwy o typowej zawartości części stałych, przeznaczony do klejenia obrzeży z PCV, ABS, polistyrenu itp. do paneli tj. płyta wiórowa, MDF i HDF. Charakteryzuje się wysoką temp. topnienia i doskonałą odpornością na wysokie temperatury. Klej przeznaczony jest głównie do okleiniarek liniowych o prędkościach posuwu od średnich do szybkich.
obrzeża	SUPRATIC 953MS 25kg	 110°C	 200°C 75000	 180-190°C w topielniku  195-225°C walce	Specjalistyczny klej termotopliwy o wysokiej odporności termicznej i transparentnej barwie. Bardzo mała ilość podawanego kleju – mniejsza nawet o 45% w stosunku do standardowego - czyni tworzoną spoinę niewidoczną w każdym rodzaju połączenia. Pomimo zmniejszonej ilości kleju spoina jest bardzo trwała i wodoodporna.
obrzeża	SUPRATIC 956 25kg	 106-108 °C	 190 °C 97000  200 °C 77000	 175-185 °C w topielniku  190-210 °C walce	Niewypełniony klej opalizujący, o dużej odporności termicznej oraz znakomitej zwilżalności. Przeznaczony do pracy różnokolorowymi obrzeżami na bazie ABS PCV, papieru itp. Charakteryzuje się niską gęstością dzięki czemu można ograniczyć ilość nakładanego kleju o 25-30% w porównaniu do standardowych produktów.
obrzeża	THERMSTICK 838 25kg	 110-123°C	 200°C 75000	 160-190°C w topielniku  200-215°C walce	Klej termotopliwy wypełniony lekkim wypełniaczem, przeznaczony do klejenia obrzeży z PCV, ABS, polistyrenu itp. do paneli tj. płyta wiórowa, MDF i HDF. Charakteryzuje się wysoką temperaturą topnienia i doskonałą odpornością na wysokie temperatury. Klej przeznaczony jest głównie do okleiniarek liniowych o prędkościach posuwu od średnich do szybkich.
obrzeża	THERMSTICK 838 brązowy 20kg	 102°C	 200°C 35000  210°C 26000	 160-190°C w topielniku  200-215°C walce	Klej termotopliwy o barwie brązowej, przeznaczony do klejenia obrzeży z PCV, ABS, polistyrenu itp. do paneli tj. płyta wiórowa, MDF i HDF. Charakteryzuje się wysoką temperaturą topnienia i doskonałą odpornością termiczną. Klej przeznaczony jest głównie do okleiniarek liniowych o prędkościach posuwu od średnich do szybkich. Poprzez odpowiednio dobraną lepkość może być z powodzeniem stosowany w oklejkach ręcznych.
obrzeża	THERMSTICK 904 biały 20kg	 98°C	 200°C 64000  210°C 51000	 190-200°C w topielniku  190-220°C walce	Klej termotopliwy o barwie białej, przeznaczony do klejenia obrzeży z PCV, ABS, polistyrenu itp. do paneli tj. płyta wiórowa, MDF i HDF. Charakteryzuje się wysoką temp. topnienia i wysoką odpornością termiczną. Ciekawą cechą kleju jest jego elastyczność, dzięki czemu ma doskonałą przyczepność, co zawdzięcza dobrej jakości żywicy EVA. Przeznaczony jest głównie do okleiniarek liniowych o prędkościach posuwu od średnich do szybkich. Może być stosowany w oklejkach ręcznych.

Supradur 500 to klej dyspersyjny stworzony na bazie wodnych dyspersji PU i specjalistycznych żywic syntetycznych. Znajduje swe zastosowanie w produkcji frontów meblowych, t.j. podczas oklejania folią PCV w prasach 3D. Jako producent jesteśmy w stanie wyprodukować go w różnych wersjach lepkości.



ZASTOSOWANIE	KLEJ	LEPKOŚĆ [mPas]	PROPORCJE	ODPORNOŚĆ TERMICZNA	OPIS
prasy 3D	SUPRAPUR 500 10kg, 200kg, 1000kg	400-1500	100 cz.w. 5 cz.w.	 90°C	Dwuskładnikowy klej na bazie wodnej dyspersji poliuretanowej, który po utwardzeniu utwardza- czem izocyjanianowym daje trwałą i odporną na temperaturę spoinę. Przeznaczony jest do laminowania termoplastycznych folii meblo- wych (PCW, ABS, PET i poliolefin) na materiałach drewnopochodnych stosowanych w procesie głębokich wytłoczeń oraz prasowania w wyso- kich temperaturach i prasach membranowych. Klej charakteryzuje się niską lepkością i bardzo dobrą aplikacją. Klej nie zawiera rozpuszczalni- ków. Dedykowany dla producentów frontów.



Żywice formaldehydowo - mocznikowe znakowane logo Incoll, należą do generacji klejów łączących wygodę i łatwość stosowania z długą gwarancją i skutecznością klejenia. Wymienić należy żywice do pracy w wysokich temperaturach oraz do prasowania na zimno.



ZASTOSOWANIE	KLEJ	LEPKOŚĆ [mPas]	PROPORCJE	ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI I CZASY PRASOWANIA [fornir 0,6mm]	OPIS
klejenie na zimno, giętoklejenie na zimno	SUPRADUR 103 SPECIAL	6500	2 cz.kleju 1 cz.wody	 15°C 4,5h 20°C 4,5h 20°C 3h  30°C 3-4h 30°C 1-1,5h 40°C 1h	Specjalnie opracowana receptura znajdująca swe zastosowanie podczas prasowania na zimno. Idealna do klejenia twardych ram i kopert z drzew liściastych. Stosowana jest tam gdzie z przyczyn technologicznych nie ma możliwości użycia wysokiej temperatury.
okleinowanie, produkcja sklejk, klejenie na styk - klejenie na gorąco	SUPRADUR 101 STANDARD	6500	2 cz.kleju 1 cz.wody	 15°C 10h 20°C 8h 30°C 3-4h  70°C 7min 100°C 90sek 110°C 70sek	Żywica do klejenia na gorąco z niską zawartością formaldehydu w klasie E1 zgodnie z normą PN-EN 717-2. Łatwo miesza się z wodą i daje bardzo twardą spoinę. Jest przeznaczona do fornirowania wszystkich rodzajów fornirow i jest gotową do użycia mieszanką. Charakteryzuje się słabym przebijaniem, ale po przebicciu łatwo poddaje się barwieniu np. bejcami wodnymi lub olejami.
okleinowanie, produkcja sklejk, klejenie na styk - klejenie na gorąco	SUPRADUR 102 RAPID	6000	2 cz.kleju 1 cz.wody	 15°C 10-12h 20°C 8-10h 30°C 3-4h  80°C 3min 100°C 80sek 110°C 60sek	Bardzo szybka receptura, znajdująca swe zastosowanie w szybkim i bardzo szybkim oklejaniu procesowym - folie, papiery, forniry. Charakteryzuje się słabym przebijaniem, ale po przebicciu łatwo poddaje się barwieniu.
okleinowanie, produkcja sklejk, klejenie na styk - klejenie na gorąco	SUPRADUR 3003 25kg	3000-5000	2 cz.kleju 1 cz.wody	 15°C 10h 20°C 8h 30°C 5h  70°C 10min 100°C 100sek 110°C 70sek	Receptura kleju oparta na żywicy mocznikowej. Klej stosowany w przemyśle meblarskim do klejenia na gorąco - produkcja sklejek, mebli, paneli z płyty wiórowej itp. Odporny na wodę, tworzy mocne i twarde wiązanie. Produkt można stosować w systemie fal wysokiej częstotliwości.

Spośród klejów na bazie PVA można wymienić kleje w klasie D2, D3 i D4 - jedno i dwukomponentowe. Kleje na bazie polioctanu winylu są najlepiej rozpoznawalne i najpopularniejsze w meblarstwie i stolarstwie. W firmie ICA Polska skupiliśmy swoją uwagę przede wszystkim na rozwiązaniach skutecznych i pewnych.

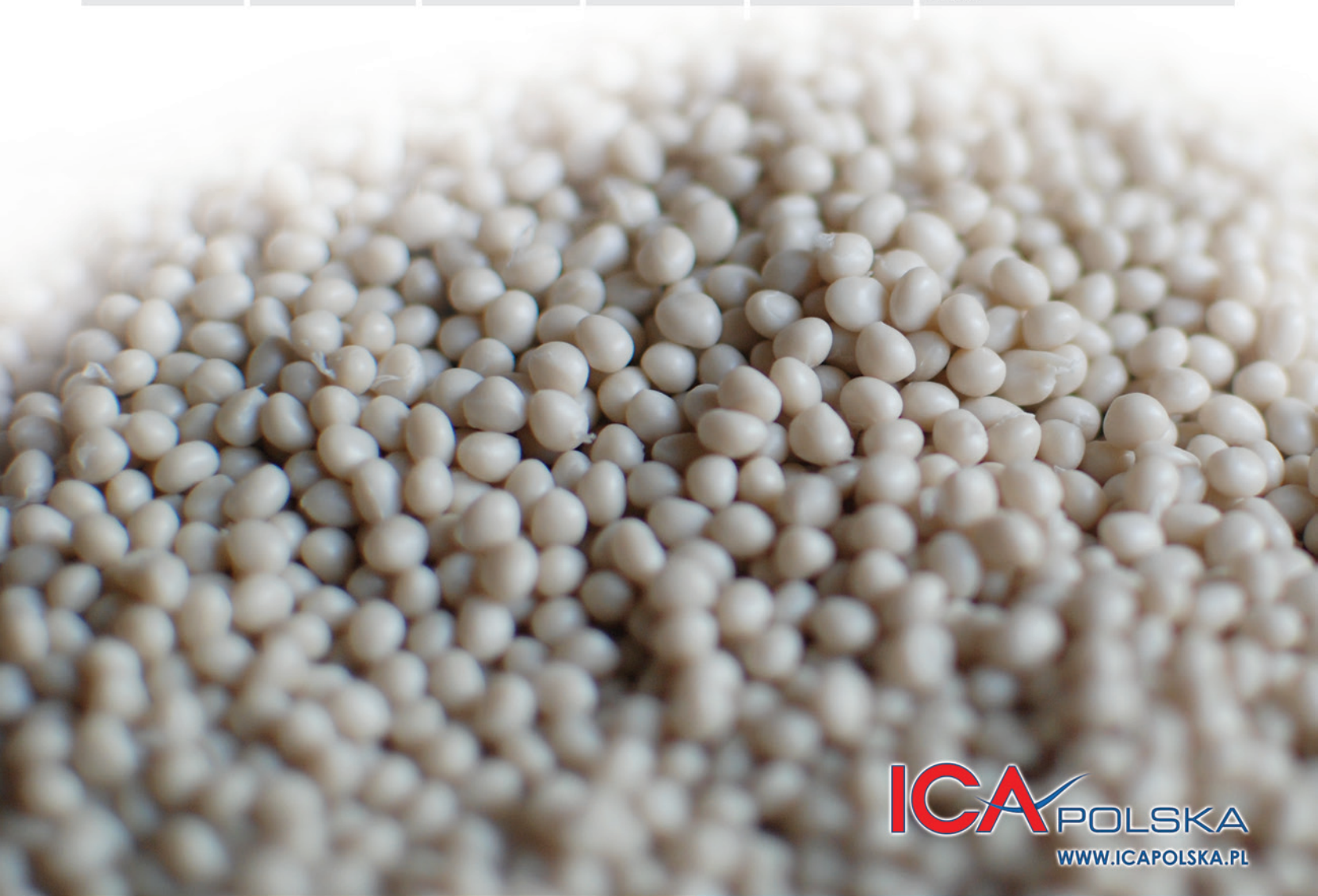


ZASTOSOWANIE	KLEJ	LEPKOŚĆ [mPas]	CZAS OTWARTY	CZAS PRASOWANIA [chwyt początkowy]	OPIS
przemysł papierniczy	APLIVIL RC 20kg, 1000kg	50000	2 min papier	40 sek wiązania 12 sek chwyt początkowy (papier)	Klej dyspersyjny na bazie polioctanu winylu. Charakteryzuje się bezbarwną, bardzo wytrzymałą i elastyczną spoiną. Polecany do sklejania takich powierzchni jak drewno, materiały drewnopodobne, papier, tkanina, folia aluminiowa i poliestrowa z materiałami porowatymi. Ma dość duży chwyt początkowy. Stosowany w aplikacjach ręcznych.
przemysł papierniczy	SUPRAVIL RCL 20kg, 1000kg	25000	1,5-2 min papier	30 sek wiązania 10 sek chwyt początkowy (papier)	Klej dyspersyjny na bazie polioctanu winylu. Tworzy bezbarwną, bardzo wytrzymałą i bardzo elastyczną spoinę. Polecany do sklejania materiałów introligatorskich, papierniczych oraz drewna, materiałów drewnopodobnych z papierem, tkaninami, foliami aluminiowymi i poliestrowymi oraz innymi materiałami porowatymi. Charakteryzuje go średnia lepkość. Stosowany jest w aplikacjach ręcznych i automatycznych. Charakteryzuje go także duża sucha masa.

ZASTOSOWANIE	KLEJ	LEPKOŚĆ [mPas]	CZAS OTWARTY	CZAS PRASOWANIA [chwyt początkowy]	OPIS
przemysł papierniczy	SUPRAVIL RCL 5000 20kg, 1000kg	5000	 2,5 min papier	 30 sek wiązania  8 sek chwyt początkowy (papier)	Klej oparty na dyspersji wodnej polioctanu winylu. Charakteryzuje się dość niską lepkością, dlatego też może być stosowany w aplikacjach automatycznych i może być наносzony dyszą. Polecany do sklejania takich powierzchni jak drewno, papier, tektura, folia aluminiowa oraz inne materiały porowate.
przemysł papierniczy	SUPRAVIL RCL 2000 20kg, 1000kg	2000	 2,5 min papier	 30 sek wiązania  8 sek chwyt początkowy (papier)	Klej oparty na dyspersji wodnej polioctanu winylu o bardzo niskiej lepkości i dużej zawartości ciał stałych, dzięki temu może być stosowany w bardzo szybkich automatycznych aplikacjach. Polecany do sklejania takich powierzchni jak drewno, papier, tektura, folia aluminiowa oraz inne materiały porowate.
klejenie w klasie D2, montaż, produkcja płyt, ogólne zastosowanie	APLIVIL D2 10kg, 20kg, 1000kg	20000	 5-8 min	 10 min montaż  12-18 min twarde gatunki drewna  9-15 min iglaki	Klej na bazie polioctanu winylu do klejenia drewna miękkiego i twardego, zalecany szczególnie do połączeń poddawanych silnym obciążeniom statycznym i dynamicznym jakie występują np. w krzesłach, stołach, kanapach itp. Doskonały również do łączenia drewna z okleinami i innymi materiałami drewnopodobnymi oraz sklejania korpusów, szkieletów i desek.

ZASTOSOWANIE	KLEJ	LEPKOŚĆ [mPas]	CZAS OTWARTY	CZAS PRASOWANIA [chwyt początkowy]	OPIS
klejenie w klasie D3, montaż, produkcja płyt okleinowanych, fornirowanie, ogólne zastosowanie	APLIVIL D3 10kg, 20kg, 1000kg	15000	 8-12 min	 15 min twarde gatunki drewna  12 min iglaki  12-15 min fornirowanie	Klej dyspersyjny na bazie polioctanu winylu posiada klasę wodoodporności D3 wg PN-EN 204. Charakteryzuje się szybkim wiązaniem w wyższych temperaturach, krótkim czasem prasowania i długim czasem dotwardzania spoiny, dzięki czemu nie niszczy frezów i pił podczas formatowania. Główne zastosowanie to: wewnętrzne elementy budowlane narażone na częsty kontakt z wodą i wilgotnym powietrzem, elementy budowlane zewnętrzne zabezpieczone przed bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych. Doskonały do oklejania powierzchni okleinami naturalnymi, modyfikowanymi, egzotycznymi i papierowymi.
klejenie w klasie D3, montaż, produkcja płyt, ogólne zastosowanie	SUPRAVIL D3 20kg, 1000kg	13000	 3-6 min	 25 min twarde gatunki drewna  15-25 min iglaki  10-15 min fornirowanie	Jednoskładnikowy klej na bazie modyfikowanej dyspersji polioctanu winylu w klasie wodoodporności D3 wg PN-EN 204 o powszechnym zastosowaniu. Spoina po osiągnięciu pełnej wytrzymałości posiada bardzo dobrą, przyczepność do powierzchni drewnianych poddanych obciążeniom statycznym jak i dynamicznym oraz posiada dobry chwyt początkowy. Minimalna temperatura tworzenia filmu wynosi 6°C, a pH kleju waha się w okolicy 4.
klejenie w klasie D3/D4, montaż, produkcja płyt, ogólne zastosowanie	SUPRAVIL D3/D4 30kg, 1000kg	12000	 7-9 min	 30 min twarde gatunki drewna  25 min iglaki  15 min fornirowanie	Jedno- i dwuskładnikowa wersja - jest to klej winylowy o klasie odporności D3 zgodnie z normą EN 205:2003-D3 jako produkt jednoskładnikowy. Po dodaniu utwardzacza uzyskujemy wiązanie w klasie odporności D4 zgodnie z normą EN 205:2003-D4. Jest to klasyczny klej dwukomponentowy D4. CTZ 4020 - utwardzacz do kleju Supravil D3 dwuskładnikowego. Klej przeznaczony jest do klejenia stolarki otworowej, fornirowania płyt na zimno i na gorąco, mebli łazienkowych i kuchennych.
klejenie w klasie D3/D4, montaż, produkcja płyt, ogólne zastosowanie	SUPRAVIL EXPRESS 6000 5kg, 10kg, 20kg, 25kg, 1000kg	12000-15000	 7-9 min	 30 min twarde gatunki drewna  25 min iglaki  15 min fornirowanie	Klej na bazie wodnej dyspersji polioctanu winylu, w klasie wodoodporności D3 zgodnie z normą EN 204/205-D3 lub D4 wg EN 204/205-D4 po dodaniu utwardzacza nowej generacji. Jest klejem wysokowydajnym, o doskonałych parametrach wytrzymałościowych i bardzo twardej spoinie, dlatego też szczególne zastosowanie znajduje w wymagających jakości produkcjach i aplikacjach: klejenie twardych i egzotycznych gatunków drewna, klejenie krzeseł, ław i ram z drzew liściastych. Stosowany także do stolarki otworowej, mebli kuchennych i łazienkowych oraz okleinowania.

ZASTOSOWANIE	KLEJ	LEPKOŚĆ [mPas]	CZAS OTWARTY	CZAS PRASOWANIA [chwyt początkowy]	OPIS
klejenie w klasie D4, montaż, produkcja płyt, ogólne zastosowanie	SUPRAVIL D4 10kg, 20kg, 1000kg	8000-10000	 7-9 min	 20-40 min	Jednoskładnikowy klej na bazie modyfikowanej dyspersji polioctanu winylu w klasie wodo-odporności D4 wg PN-EN 204. Spoina po osiągnięciu pełnej wytrzymałości posiada bardzo dobre parametry wytrzymałościowe. Idealny do produkcji elementów stolarki zewnętrznej oraz mebli łazienkowych oraz innych elementów użytkowanych na zewnątrz. Klej znajduje zastosowanie przy produkcji z twardych, miękkich i egzotycznych gatunków drewna.



Glupar, Glupar New oraz Pluspar to profesjonalne produkty znajdujące zastosowanie w parkieciarstwie. Innowacyjne podejście w wypadku gruntu Pluspar zapewnia doskonale przygotowanie podłoża do klejenia. Kleje natomiast łączą dobrą aplikację, długi czas otwarty i wysoką wytrzymałość połączenia. Kleje i grunt razem tworzą system zapewniający komfort pracy i skuteczność klejenia na wiele lat.



ZASTOSOWANIE	KLEJ	POSTAĆ LUB LEPKOŚĆ [mPas]	CZAS ŻYCIA MIESZANKI	CZAS SCHNIĘCIA	OPIS
układanie parkietów	GLUEPAR (9:1) 9kg+1kg	Komponent A: pasta tiksotropowa Komponent B: 500	 45-60 min	 70-110 min	Klej dwukomponentowy do parkietów. Dzięki elastycznej spoinie jest doskonałym klejem do długich desek i klepek. Charakteryzuje się idealnym zębem i łatwą aplikacją. Posiada opinię kleju o bardzo wysokiej jakości. Atrybutem jest także brak spienienia w trudnych warunkach aplikacyjnych takich jak wysoka temperatura i wilgotność otoczenia oraz podwyższona miejscowa wilgotność podłoża.
układanie parkietów	GLUEPAR NEW (9:1) 9kg+1kg	Komponent A: pasta tiksotropowa Komponent B: 500	 45-60 min	 70-110 min	Klej dwukomponentowy do parkietów o elastycznej spoinie i łatwej aplikacji. Nadaje się do klejenia długich i krótkich desek i klepek. Posiada wysoki stosunek jakości do ceny.
przygotowywanie wylewki pod klej PU	PLUSPAR PU 5kg	1800-2500	 60-120 min koncentrat  12-24 h roztwór 1:1 (rozcieńczalnik bezwodny)	—	Grunt - koncentrat poliuretanowy, który w zależności od wymagań oraz jakości wylewki, może pełnić funkcję impregnującą, wzmacniającą lub odcinającą. Stosowany jako roztwór z odpowiednim rozcieńczalnikiem w rozcieńczeniu dobranym wg potrzeby zastosowania.



W ofercie firmy **ICA POLSKA** znaleźć także można środki pomocnicze i specjalistyczne kleje, których zastosowanie wykracza poza zakres meblarstwa i stolarstwa. Wymienione są tylko nieliczne.

Dzięki swojej wiedzy i doświadczeniu jesteśmy w stanie zapewnić inne, często innowacyjne rozwiązania, które dotyczą medium klejącego lub samej aplikacji. Aby się o tym przekonać zapraszamy do kontaktu i współpracy.

ZASTOSOWANIE	PRODUKT	POSTAĆ	OPIS
masa klejąco uszczelniająca na bazie poliuretanu	SUPRAFLEX 50	masa tiksotropowa, występująca w kartuszach 310 ml lub kielbaskach	Klejenie montażowe powierzchni metalowych, klejenie i zabezpieczanie przed drganiami oraz fugowanie połączeń. Klej po usieciowaniu jest bardzo elastyczny, posiada przyczepność do trudnych powierzchni. W wypadku problemów z adhezją można zastosować promotor adhezji SUPRAPRIMER.
masa klejąco uszczelniająca na bazie MS polimeru	SUPRAVIL MS CRYSTAL	masa tiksotropowa krystaliczna	Klejenie montażowe różnorodnych powierzchni. Transparentność produktu sprzyja użyciu jako medium klejące i uszczelniające w pracach wykończeniowych.
klej pomocniczy	SUPRALIVE 233	wodna dyspersja kleju	Przeznaczony do połączeń pomocniczych typu szablonowanie, pomocnicze i odwracalne klejenie folii, papierów i tkanin.
klej dwukomponentowy poliuretanowy do płyty warstwowej	SUPRAVIL SPW 2K	system dwukomponentowy poliuretanowy	Cechą charakterystyczną jest brak spienienia, chemiczne wiązanie oraz dobra przyczepność do takich materiałów jak blacha ocynkowana, aluminiowa, lakierowana proszkowo, folia aluminiowa, materiały drewnopodobne, pianki PU, styrodur, polistyren, poliamid, karton, beton, drewno i materiały drewnopodobne.
klej termotopliwy w postaci patronów	PATRON 5400	patron	Profesjonalny klej termotopliwy w formie patronów przeznaczony do pracy w specjalistycznych okleinarkach. Występuje w kolorze naturalnym, białym, brązowym i czarnym.
zmywacz do powłok i klejów	ZMYWACZ DO POWŁOK LAKIERNICZYCH I KLEJÓW	wysokowrzący płyn	Zmywacz uniwersalny do powłok lakierniczych i klejów, bardzo skuteczny w działaniu. Znajduje zastosowanie w usuwaniu zabrudzeń klejowych i lakierniczych z różnego rodzaju przedmiotów i powierzchni. Charakteryzuje się wysoką temperaturą wrzenia, przez co długo pozostaje na powierzchni czyszczonej, zwiększając efektywność czyszczenia.
szybki klej cyjanoakrylowy do połączeń montażowych	KLEJ CA 613	klej o wysokiej lepkości	Klej cyjanoakrylowy o podwyższonej lepkości znajdujący zastosowanie w montażowym klejeniu mało- i wysokoabsorbujących materiałów.



PRODUCENT: ICA Polska Sp. z o.o.
ul. Gliniana 10, 97-300 Piotrków Trybunalski
www.icapolska.pl

