



VERNIS POLYURÉTHANES ET ACRYLIQUES

QUALITÉ ET PERFORMANCE AUX PLUS HAUTS NIVEAUX

## VERNIS POLYURÉTHANES ET ACRYLIQUES

Les produits polyuréthanes sont particulièrement recommandés pour être appliqués sur des surfaces sujettes à une usure importante et qui requièrent une **grande résistance chimique et physique**, comme les meubles de bureaux et de cuisine.

ICA dispose d'une vaste gamme de vernis polyuréthanes mats et brillants, transparents et pigmentés, pour les cycles à pore fermé et à pore ouvert.

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Polyvalence et simplicité d'utilisation
- Application par pulvérisation, au rouleau, au voile et en électrostatique
- Excellente résistance chimique et physique
- Excellente transparence
- Vaste choix de produits avec résidu sec élevé
- Absence totale de formaldéhyde
- NMP free
- APEO free
- Disponibles en version transparente, colorée et pigmentée



EN SAVOIR PLUS

### GAMME COULEURS

Le choix de la couleur peut se faire sur trois échantillonnages différents (**ICA**, **RAL** et **NCS**) qui proposent plus de 2.300 couleurs, toutes fidèlement reproductibles grâce au système teintométrique **ICA Color**. ICA réalise également des couleurs sur échantillon sur demande du client et effectue le contrôle couleur par le biais du spectrophotomètre.



EN SAVOIR PLUS

### RÉSISTANCES COMPARÉES

	POLYESTERS	POLYURÉTHANES	NITRO CELLULOSE
DURABILITÉ GÉNÉRALE	1	1	4
RÉSISTANCE AUX TACHES	1	1	3
RÉSISTANCE A LA CHALEUR	1	1	5
RÉSISTANCE A L'HUMIDITÉ	1	1	3
RÉSISTANCE AUX SOLVANTS	1	1	5

#### Légende:

**1 = excellent**

**5 = mauvais**

Ces résultats ont été obtenus dans le laboratoire d'ICA et sont analogues aux standards AWI, prévus dans les Architectural Woodwork Quality Standards de 1997 (section 1 500 – G – 7 & G4).



CODE	DESCRIPTION	CATALYSE
<b>FONDS POLYURÉTHANES TRANSPARENTS</b>		
FP540	FOND TRANSPARENT POUR EMPLOI GÉNÉRAL	C275, C265 ou C376A à 50 %
FP561	FOND TRANSPARENT A HAUTE COUVERTURE POUR APPLICATIONS VERTICALES	C266, C275 ou C376A à 50 %
FP271 - FP272	FONDS TRANSPARENTS EXTRA COUVRANTS	C266 ou C376A à 50 %
FP278V	FOND TRANSPARENT THIXOTROPE MÊME POUR APPLICATIONS VERTICALES	C266 ou C376A à 50 %
FP843	FOND TRANSPARENT A SÉCHAGE RAPIDE	C267, C268 ou C376A à 50 %
FP280V	FOND TRANSPARENT A TRÈS HAUTE COUVERTURE MÊME POUR APPLICATIONS VERTICALES ET EN ÉLECTROSTATIQUE	C266, C275 ou C376A à 50 %
FP558V	FOND TRANSPARENT THIXOTROPE A HAUT RÉSIDU SEC	C265, C266 ou C376A à 50 %
FP262INC	FOND A HAUTE TRANSPARENCE, ÉLASTICITÉ ET RÉSISTANCE A LA SURAPPLICATION, IDÉAL POUR LES BOIS CLAIRS	C376A à 50 %
FP271SA	FOND TRANSPARENT SANS SOLVANTS AROMATIQUES	C266SA ou C376ASA à 50 %
FP726U	FOND TRANSPARENT A HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE SANS SOLVANTS AROMATIQUES	C376AU ou C266SA à 50 %
<b>FONDS POLYURÉTHANES PIGMENTÉS</b>		
FP281EC	FOND BLANC A HAUTE COUVERTURE ET PLÉNITUDE IDÉAL POUR MDF	C285 ou C268 à 25 %
FP285 - FP287	FONDS BLANCS A HAUTE COUVERTURE ET PLÉNITUDE IDÉAUX POUR MDF	C285, C287 ou C268 à 30 %
FP288	FOND BLANC A HAUTE COUVERTURE ET ÉLASTICITÉ, INDIQUE POUR MDF ET POUR CYCLES A PORE OUVERT SUR ESSENCE	C268 à 40 %, C285 à 30 %
FP284B	FOND BLANC A HAUTE COUVERTURE ET ÉLASTICITÉ POUR APPLICATIONS VERTICALES ET EN ÉLECTROSTATIQUE, INDIQUE POUR MDF ET PIÈCES Tournées EN GÉNÉRAL	C376A à 40 %
FP285SA	FOND BLANC A HAUTE COUVERTURE ET PLÉNITUDE, IDÉAL POUR MDF, SANS SOLVANTS AROMATIQUES	C285SA à 30 %
FP500	FOND BLANC A HAUTE COUVERTURE	C285 à 30 %, C268 à 40 %
FP500V	FOND BLANC AVEC RÉSIDU SEC ÉLEVÉ POUR APPLICATIONS VERTICALES	C268 à 40 %
FP285N	FOND NOIR A HAUTE COUVERTURE IDÉAL POUR MDF	C285 à 30 %, C268 à 40 %
<b>FINITIONS POLYURÉTHANES MATES ET SEMI-BRILLANTES TRANSPARENTES</b>		
OP550G5V-G90V	FINITIONS TRANSPARENTES POUR APPLICATIONS VERTICALES, DE 5 A 90 GLOSS	C376A, C275 ou C266 à 50 %
OP383 SÉRIE	FINITION A HAUTE TRANSPARENCE ET SOUPLESSE, DE 5 A 90 GLOSS	C266 ou C376A à 50 %
OP274G10-G80	FINITIONS TRANSPARENTES A HAUTE COUVERTURE POUR APPLICATIONS VERTICALES ET EN ÉLECTROSTATIQUE, DE 10 A 80 GLOSS	C266 ou C376A à 50 %
OP560G15-G75	FINITIONS TRANSPARENTES POUR USAGE GENERAL MÊME POUR APPLICATIONS VERTICALES, DE 15 A 75 GLOSS	C265, C275 ou C376A à 50 %
OP559G15V-G75V	FINITIONS TRANSPARENTES AVEC RÉSIDU SEC ÉLEVÉ POUR APPLICATIONS VERTICALES, DE 15 A 75 GLOSS	C265, C275 ou C376A à 50 %
OP446G20-G80	FINITIONS TRANSPARENTES A HAUTE DURETÉ SUPERFICIELLE ET RÉSISTANCE A LA RAYURE, DE 10 A 80 GLOSS	C275, C290 ou C376A à 50 %
OP575G10-G75	FINITIONS TRANSPARENTES A SÉCHAGE RAPIDE, POUR CYCLES A PORE OUVERT, DE 10 A 75 GLOSS	C521 ou C218 à 50 %
OP401G25	FINITIONS TRANSPARENTES POUR APPLICATIONS AIRLESS, 25 GLOSS	C273, C266 ou C376A à 50 %
OP263G10-G80	FINITIONS TRANSPARENTES PONÇABLES AU PAPIER DE VERRE POUR EMPLOI GÉNÉRAL, DE 10 A 80 GLOSS	C266, C275 ou C376A à 50 %
OP446G5-G65	FINITIONS TRANSPARENTES A HAUTE DURETÉ SUPERFICIELLE ET RÉSISTANCE CHIMIQUE POUR SURFACES A UTILISATION INTENSIVE, DE 5 A 65 GLOSS	C376A à 80 %
<b>FINITIONS POLYURÉTHANES MATES ET SEMI-BRILLANTES PIGMENTÉES</b>		
OP430 SÉRIE	FINITIONS BLANCHES A HAUTE COUVERTURE ET PLÉNITUDE, DE 5 A 50 GLOSS	C376A à 30 %
OP400IT	FINITION BLANCHE POUR EMPLOI GENERAL A HAUTE SOUPLESSE	C266, C373A ou C376A à 40 %
OP751G10-G80	FINITIONS BLANCHES A HAUTE COUVERTURE ET DURETÉ SUPERFICIELLE POUR USAGE GENERAL, DE 10 A 80 GLOSS	C290 à 50 %
OP751G10V-G50V	FINITIONS BLANCHES THIXOTROPES A HAUTE DURETÉ SUPERFICIELLE MÊME POUR APPLICATIONS VERTICALES, DE 10 A 50 GLOSS	C290 à 50 %
OP466BG10	FINITION BLANCHE A HAUTE COUVERTURE ET SÉCHAGE RAPIDE, 10 GLOSS	C376A à 40 %
OP789BG10-G20	FINITIONS BLANCHES MATES A HAUTE DURETÉ SUPERFICIELLE ET RÉSISTANCE A LA RAYURE, DE 10 A 20 GLOSS	C376A à 50 %
OP383DB	FINITION MATE NOIR PROFOND, 20 GLOSS	C266 ou C376A à 50 %
OP383NS	FINITION MATE NOIRE, 20 GLOSS	C266 ou C376A à 50 %
OP383SA SÉRIE	FINITIONS BLANCHES TRANSPARENTES SANS SOLVANTS AROMATIQUES, DE 20 A 55 GLOSS	C266SA ou C376ASA à 50 %
OP446G20U	FINITION TRANSPARENTE A HAUTE DURETÉ SUPERFICIELLE, SANS SOLVANTS AROMATIQUES, 20 GLOSS	C376AU à 80 %
OP400ITSA SÉRIE	FINITIONS BLANCHES SANS SOLVANTS AROMATIQUES, DE 10 A 60 GLOSS	C376ASA ou C376AU à 40 %
OP430G50SA	FINITION SEMI-BRILLANTE A SÉCHAGE RAPIDE ET HAUTE COUVERTURE, SANS SOLVANTS AROMATIQUES, 50 GLOSS	C379SA à 50 %

CODE	DESCRIPTION	CATALYSE
<b>FINITIONS POLYURÉTHANES BRILLANTES TRANSPARENTES</b>		
LP152P	FINITION BRILLANTE TRANSPARENTE POUR EMPLOI GENERAL	C152AP ou C152AP100 à 100 %
LP571	FINITION BRILLANTE TRANSPARENTE AVEC HAUT RÉSIDU SEC ET PLÉNITUDE ÉLEVÉE	C152AP ou C152AP100 à 80 %
LP167	FINITION BRILLANTE TRANSPARENTE A HAUTE COUVERTURE ET BRILLANCE, MÊME POUR APPLICATIONS VERTICALES	C152AP, C214 ou C152AP100 à 100 %
LP152PINC	FINITION BRILLANTE A HAUTE TRANSPARENCE, DURETÉ SUPERFICIELLE ET ÉLEVÉE ET GRANDE RÉSISTANCE A LA RAYURE	C152AP, C152AP100 ou C153AP à 100 %
LP571SA	FINITION BRILLANTE TRANSPARENTE A HAUTE COUVERTURE SANS SOLVANTS AROMATIQUES	C153APSA à 80 %
<b>FINITIONS POLYURÉTHANES BRILLANTES PIGMENTÉES</b>		
LP253	FINITION BRILLANTE BLANCHE POUR EMPLOI GENERAL	C152AP à 50 %
LP155P	FINITION BRILLANTE BLANCHE A HAUTE COUVERTURE ET BRILLANCE	C152AP à 50 % ou C152AP100 à 100 %
LP167B	FINITION BRILLANTE BLANCHE A HAUTE COUVERTURE ET PLÉNITUDE, BROSSABLE	C152AP à 60 % ou C154AP à 100 %
LP155PSA	FINITION BRILLANTE BLANCHE A HAUTE COUVERTURE, SANS SOLVANTS AROMATIQUES	C153APSA à 50 %
LP571DB	FINITION BRILLANTE NOIR PROFOND	C152AP, C152AP100 ou C153 à 100 %
LP571NP-LP152NP	FINITIONS BRILLANTES NOIRES	C152AP, C152AP100 ou C153 à 100 %
<b>FONDS ACRYLIQUES</b>		
FAC221-FAC921	FONDS A HAUTE TRANSPARENCE POUR CYCLES A PORE OUVERT	C603 ou C206 à 20 %, C200 à 10 %
FAC241	FOND TRANSPARENT A HAUTE COUVERTURE POUR EMPLOI GENERAL	C200 à 10 %
FAC243	FOND TRANSPARENT A HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE ET A LA SURAPPLICATION	C200 à 10 %
FAC300UVE	FOND TRANSPARENT ANTI-JAUNISSEMENT A HAUTE STABILITÉ A LA LUMIÈRE	C200 à 10 %
FAC239B	FOND BLANC A HAUTE COUVERTURE, PLÉNITUDE ET SÉCHAGE RAPIDE	C200 ou C209 à 10 %
FAC240B	FOND BLANC A HAUTE ÉLASTICITÉ, POUR CYCLES A PORE OUVERT	C200 à 10 %
<b>FINITIONS ACRYLIQUES TRANSPARENTE</b>		
OAC525G5-G90	FINITIONS A HAUTE TRANSPARENCE ANTI-JAUNISSEMENT, POUR CYCLES A PORE OUVERT, DE 5 A 90 GLOSS	C200, C209 ou C153AP à 10 %
OAC305G5-G60	FINITIONS TRANSPARENTES A SÉCHAGE RAPIDE, DURETÉ SUPERFICIELLE ET RÉSISTANCE CHIMIQUE ÉLEVÉES, DE 5 A 60 GLOSS	C153APSA à 10 %, C200 à 10 %
OAC363G5-G80	FINITIONS TRANSPARENTES POUR EMPLOI GENERAL, DE 5 A 80 GLOSS	C200 à 10 %
OAC325G10	FINITION MATE TRANSPARENTE A DURETÉ SUPERFICIELLE ET RÉSISTANCE CHIMIQUE ÉLEVÉES, 10 GLOSS	C200 à 10 %, C153AP à 15 %
OAC306G2	FINITION MATE TRANSPARENTE MICRO TEXTURISÉE ANTI-REFLET A HAUTE DURETÉ SUPERFICIELLE ET RÉSISTANCE A LA RAYURE, 2 GLOSS	C200 à 10 %, C206 à 20 %
OAC310G2	FINITION MATE TRANSPARENTE MICRO TEXTURISÉE ANTI-REFLET POUR CHÊNE ROUVRE ET BOIS CLAIRS, 2 GLOSS	C200 à 10 %, C128 à 20 %
OAC305SA SÉRIE	FINITION MATE TRANSPARENTE SANS SOLVANTS AROMATIQUES, DE 5 A 10 GLOSS	C200 à 10 %
OAC301G5UVE	FINITIONS MATES TRANSPARENTES ANTI-JAUNISSEMENT A HAUTE STABILITÉ A LA LUMIÈRE, DE 5 A 20 GLOSS	C200 à 10 %, C206 à 20 %
OAC301G20UVE		
LAC367	FINITION BRILLANTE TRANSPARENTE, A HAUTE COUVERTURE ET BRILLANCE, MÊME POUR L'EXTÉRIEUR	C200 à 35 %
LAC626	FINITION BRILLANTE TRANSPARENTE, BROSSABLE, A HAUTE BRILLANCE	C152AP ou C152AP100 à 100 %
LAC625	FINITION BRILLANTE TRANSPARENTE, BROSSABLE, A HAUTE BRILLANCE, APPLICABLE SANS DILUTION	C152AP ou C152AP100 à 100 %
<b>FINITIONS ACRYLIQUES PIGMENTÉES</b>		
LAC627B	FINITION BRILLANTE BLANCHE, A HAUTE BRILLANCE	C206 à 30 %
OAC700BG10-G20	FINITIONS MATES BLANCHES, POUR CYCLES A PORE OUVERT, DE 10 A 20 GLOSS	C200 à 10 %
<b>PRODUITS POUR EXTÉRIEUR</b>		
IS207	ISOLANT POLYURÉTHANE TRANSPARENT A HAUTE COUVERTURE ET ÉLASTICITÉ	C207 à 100 %
LP1571-LP157M	FINITION POLYURÉTHANE A HAUTE ÉLASTICITÉ ET LONGUE DURÉE EN EXTÉRIEUR, 25-60 GLOSS	C153AP à 50 %
FP258	FOND-FINITION POLYURÉTHANE BLANCHE A HAUTE ÉLASTICITÉ ET LONGUE DURÉE EN EXTÉRIEUR	C153AP à 40 %
LP152PINC (+ 2% AA2)	FINITION POLYURÉTHANE BRILLANTE INCOLORE A HAUTE BRILLANCE ET PLÉNITUDE	C153AP à 100 %
IS210	ISOLANT ACRYLIQUE TRANSPARENT ANTI-JAUNISSEMENT	C200 à 10 %

Les rapports pour les catalyseurs sont exprimés en poids. Pour de plus amples informations, consulter la fiche technique spécifique de chaque produit.

**ICA SpA**

Via Sandro Pertini 52  
62012 Civitanova Marche (MC) Italy  
Tel. +39 0733 8080  
Fax +39 0733 808140

[info@icaspa.com](mailto:info@icaspa.com)

[www.icaspa.com](http://www.icaspa.com)

