IT'S TIME FOR A

BIO REVOLUTION

bio

ICA COATINGS

bio
ICA COATINGS

AL AGUA Y ADEMÁS BIO: UNA VERDADERA REVOLUCIÓN

EL NUEVO HORIZONTE DE LA SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL

Stop al petróleo, reducción de las emisiones de CO_2 y atención a la salud de las personas. Son los objetivos alcanzados por ICA Group con esta nueva línea de productos que revolucionan el mundo de la química.
Los barnices BIO al agua están realizados con materias primas procedentes de materiales reciclados y a través de procesos de producción con menor impacto ambiental.

LA BIO-INNOVACIÓN EN LOS BARNICES AL AGUA PARA MADERA

El diseño de un producto innovador y distintivo como IRIDEA BIO es el resultado de varios años de **estudio, experimentación y colaboración con una empresa líder a nivel mundial en el sector químico, como es la holandesa DSM**.
Ya a partir de 2013, con vistas a la sostenibilidad ambiental, los laboratorios de investigación y desarrollo del grupo ICA empiezan a estudiar y probar una nueva formulación BIO de barnices al agua. El resultado es una **gama de productos con un rendimiento óptimo, respetuosa con el planeta y con un ciclo de producción virtuoso**.
La colaboración con DSM, partner tecnológico importante con una significativa experiencia en la producción de resinas derivadas de fuentes renovables, se concreta con la **introducción de materiales innovadores derivados de fuentes renovables para la formulación de barnices al agua**.
IRIDEA y ARBOREA BIO, respectivamente para mobiliario de interior y para ventanas, persianas y manufacturados expuestos a la intemperie, son la última novedad tecnológica de ICA Group. Se trata de productos con características técnicas excelentes, desarrollados respetando el medio ambiente y la salud de los usuarios finales.

NO SÓLO POR EL BIEN DEL MEDIO AMBIENTE

RENOVABLES Y SOSTENIBLES

Los barnices IRIDEA y ARBOREA BIO están desarrollados con **materiales renovables derivados de innovadores procesos de refinado de sustancias vegetales "de desecho", no aptas para la alimentación humana, orientados a los principios de la economía circular**.

GRAN RENDIMIENTO Y ALTAS PRESTACIONES

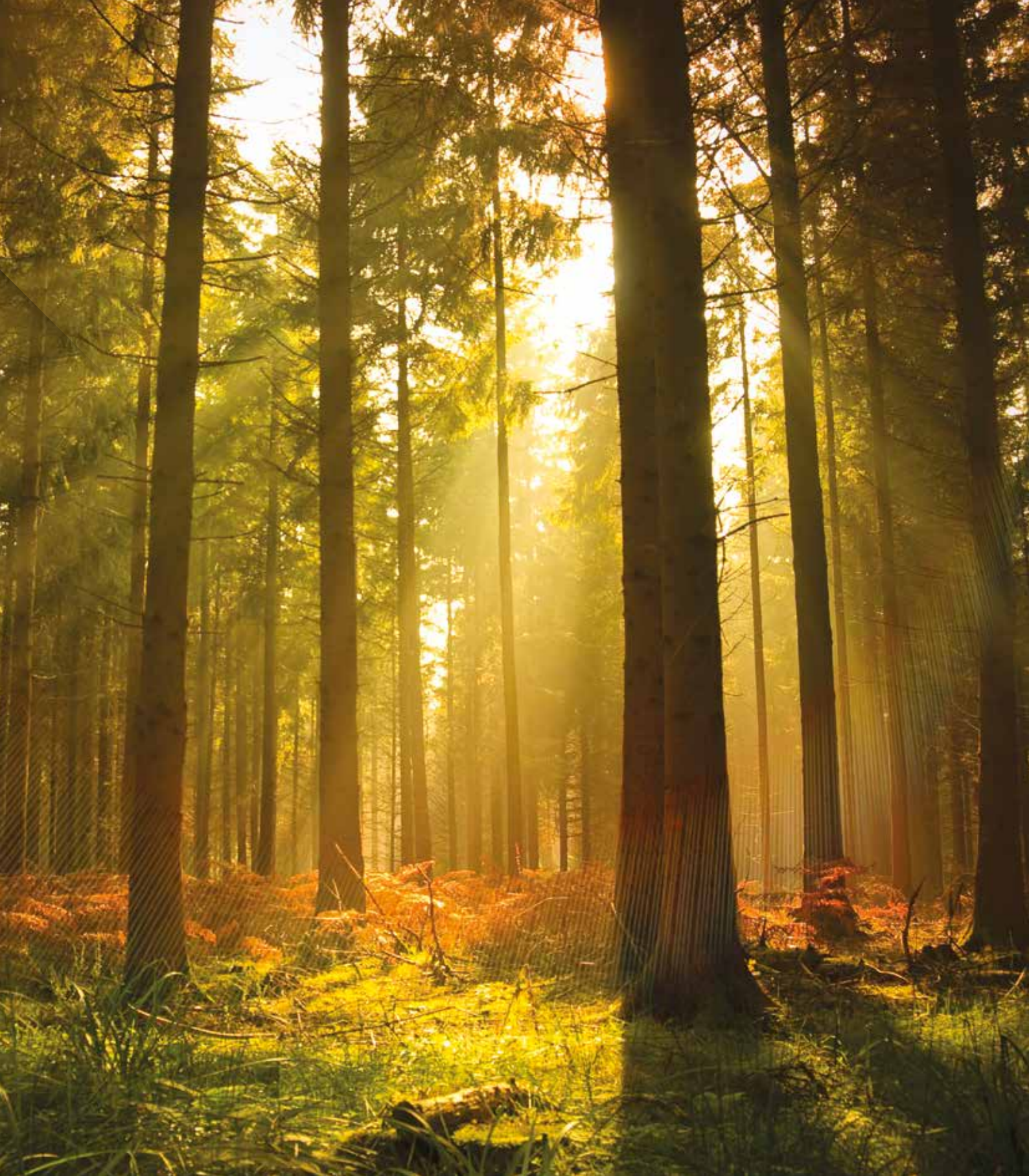
Además de asegurar una elevada sostenibilidad ambiental, los barnices de base vegetal de ICA Group establecen nuevos estándares de calidad y rendimiento para la industria química. Estos barnices revolucionarios tienen **dureza, resistencia química, resistencia a la luz y procesabilidad análogas a los relativos productos ICA de derivación petrolífera, y en algunos casos incluso superiores**.

Están **formulados con bio-resinas de naturaleza acrílica** y, respecto a los productos ya presentes en el mercado, formulados con resinas alquídicas de fuentes renovables, **son más rápidos de secado y tienen un mayor poder antiamarilleo**.

Asimismo, los fondos mono y bicomponentes de la línea **IRIDEA BIO** presentan una lijabilidad y resistencia al repintado mayor respecto a sus homólogos de derivación alquídica, permitiendo la utilización en ciclos de elaboración industrial de alta productividad. Además, los ciclos de barnizado **ARBOREA BIO** han sido sometidos a estrictas pruebas la intemperie con resultados extraordinarios en términos de prestaciones. Además de una duración excepcional de la película de barniz, las pruebas también evidencian un excelente rendimiento estético y naturalidad gracias a la utilización de acabados de baja opacidad.

iridea bio
ICA COATINGS

arborea bio
ICA COATINGS



PARA INTERIORES Y EXTERIORES, CON UN CICLO DE PRODUCCIÓN VIRTUOSO

UNA CUESTIÓN DE RESPONSABILIDAD

Cada uno de nosotros deberíamos evaluar qué medidas tomar para reducir nuestro impacto ambiental. ICA Group ha aceptado este reto, creando una red virtuosa que realiza un barniz más sostenible que los derivados del petróleo, gracias al uso de fuentes renovables.

LA BIO REVOLUCIÓN ICA

Los barnices al agua BIO **están realizados con materias primas renovables atóxicas y ecológicas (agua + resina BIO), con un contenido muy bajo de VOC (compuestos orgánicos volátiles) y mediante un ciclo de producción que reduce drásticamente las emisiones de CO_2**.

El resultado representa un paso importante hacia la sostenibilidad.
1.000 kg de barniz BIO para mobiliario interior **IRIDEA BIO** permiten ahorrar 300 kg de CO_2, es decir el equivalente del dióxido de carbono emitido por un coche que recorre 2.521 km. Por ejemplo, barnizar un armario permite evitar las emisiones de 340 km recorridos por un coche.

El barniz **ARBOREA BIO** para ventanas, persianas y manufacturados expuestos al exterior permite un ahorro aún mayor, es decir 530 kg de emisiones con la misma cantidad (1.000 kg): el equivalente de CO_2 producido por un coche para recorrer 4.454 km.

DATOS SOBRE LA SOSTENIBILIDAD DE iridea bio

1 Kg

cada kg de IRIDEA BIO hace ahorrar:

0,300 Kg de CO_2

X

25 Kg = **7,5 Kg de CO_2** → es decir **63 Km** recorridos **por un coche***

200 Kg = **60 Kg de CO_2** → es decir **504 Km** recorridos **por un coche***

1.000 Kg = **300 Kg de CO_2** → es decir **2.521 Km** recorridos **por un coche***

Aplicar iridea bio sobre una superficie para barnizar de **100 m²** permite **ahorrar:**

40 Kg de CO_2 → **340 Km** recorridos **por un coche***

DATOS SOBRE LA SOSTENIBILIDAD DE arborea bio

1 Kg

cada kg de ARBOREA BIO hace ahorrar:

0,530 Kg de CO_2

X

25 Kg = **13,25 Kg de CO_2** → es decir **111 Km** recorridos **por un coche***

200 Kg = **106 Kg de CO_2** → es decir **891 Km** recorridos **por un coche***

1.000 Kg = **530 Kg de CO_2** → es decir **4.454 Km** recorridos **por un coche***

Aplicar arborea bio sobre **50 ventanas** de tamaño estándar (**140x130 cm**) permite **ahorrar:**

32 Kg de CO_2 → **270 Km** recorridos **por un coche***

*Para calcular se ha utilizado el valor medio de 119,5 g de CO_2/Km emitido por un coche de nueva matriculación suministrado por el EEA en su Informe n.º 27/2016.

UNA REVOLUCIÓN ESTUDIADA Y PREMIADA

BIOGENÉTICA PROBADA POR EL MUNDO ACADÉMICO

Gracias a la **colaboración con la Universidad de Camerino y con la Universidad "La Sapienza" de Roma**, se han realizado varios test sobre la gama BIO para evaluar la "biogenética" del material empleado, llevando a cabo investigaciones sobre la naturaleza del carbono presente en los barnices, asegurando de este modo la procedencia de fuentes fósiles o de biomasa vegetal. Utilizando la técnica de datación mediante C14, ha sido posible determinar un **contenido renovable que oscila entre un 30% y un 40%**.

Este análisis es **una confirmación y una garantía más de que IRIDEA BIO y ARBOREA BIO son productos innovadores, pero sobre todo, sostenibles para el medio ambiente y la salud de quien lo utiliza**. Además, contribuye a crear un entorno laboral más saludable y habitable, así como una vivienda natural y ecológica.

UNICAM Università di Camerino 1336 — Università di Camerino

Sapienza Università di Roma

INNOVACIÓN PREMIADA POR EL SECTOR DE LA INDUSTRIA

IRIDEA BIO ha ganado el **Interzum Award: Intelligent Material & Design 2017**, en la categoría "**High Product Quality**".

Es un reconocimiento muy importante creado por **Interzum**, la más grande manifestación al mundo para la industria del mueble y asignado a Colonia a través de un jurado internacional de cinco expertos independientes del mundo del diseño y de la arquitectura.

interzum Award High product quality

iridea bio
ICA COATINGS

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Barnices con hasta el 75% de materias primas renovables atóxicas y ecológicas (agua + resina BIO).
- Excelente dureza, alta resistencia químico-física y a la luz.
- Rapidez de secado, poder antiamarilleo y dureza superiores respecto a los productos ya presentes en el mercado formulados con resinas alquídicas de fuentes renovables.
- Lijabilidad y resistencia al repintado superiores.
- Ideales para ciclos industriales de alta productividad.
- Versión transparente (también de efecto natural) y pigmentada con una infinita posibilidad de variantes cromáticas.
- Agradables al tacto y superficie sedosa.
- Entre un 30 y un 40% de contenido renovable sobre la resina en seco.
- Muy bajo contenido de COV.
- Entorno laboral más salubre y habitable para los departamentos en contacto con los barnices, por la ausencia de olores desagradables.
- Orientación a los principios de la economía circular que se basa en la reutilización de los descartes.
- Drástica reducción de las emisiones de CO_2.

* Información sobre el nivel de emisión de sustancias volátiles en el aire interior, que presenta un riesgo de toxicidad por inhalación, en una escala de clasificación que va desde A+ (emisiones muy bajas) a C (emisiones altas).

arborea bio
ICA COATINGS

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Barnices con hasta el 75% de materias primas renovables atóxicas y ecológicas (agua + resina BIO).
- Excelente dureza, alta resistencia químico-física, elevada resistencia a los agentes atmosféricos y a la luz.
- Rapidez de secado, poder antiamarilleo y dureza superiores respecto a los productos ya presentes en el mercado formulados con resinas alquídicas de fuentes renovables.
- Resistencia al repintado.
- Resistencia al bloqueo.
- Ideales para ciclos industriales de alta productividad.
- Versión transparente (también de efecto natural) y pigmentada con una infinita posibilidad de variantes cromáticas.
- Entre un 30 y un 40% de contenido renovable sobre la resina en seco.
- Muy bajo contenido de COV.
- Entorno laboral más salubre y habitable para los departamentos en contacto con los barnices, por la ausencia de olores desagradables.
- Orientación a los principios de la economía circular que se basa en la reutilización de los descartes.
- Drástica reducción de las emisiones de CO_2.

Las resinas utilizadas en los barnices

iridea bio y arborea bio

(alrededor del **40%** del producto seco o película de barniz)
provienen de productos vegetales renovables.
Por lo tanto, estos barnices contribuyen a un menor consumo
de fuentes no renovables, así como a una

más baja concentración de CO_2 en la atmósfera terrestre,

a través de la fotosíntesis de las sustancias naturales utilizadas
en sustitución del petróleo.

Esta es la razón por la cual **los barnices IRIDEA y ARBOREA BIO**
contribuyen a reducir el efecto invernadero causado
por el CO_2 y son conformes a las mas recientes políticas
ambientales adoptadas en todo el mundo.

BARNICES BIO ICA: MENOS CO_2 Y MÁS VENTAJAS PARA TODOS

Ejemplo de barniz al agua BIO
transparente para interiores

CREDITOS LEED

LEED es el estándar de certificación de energía y sostenibilidad mas extendido en el mundo y se otorga a través de un proceso de evaluación estructurado basado en la atribución de créditos.

Gracias a su impacto ambiental excepcionalmente bajo, los nuevos barnices BIO de ICA contribuyen a obtener créditos LEED.

bio

ICA COATINGS

bio.icaspa.com

DEP053ES 04-2018
advcreativi.com

ICA IBERIA S.A.U.
Poligono el Collet 401 Nave n. 2,
Apdo. Correos 217
12580 Benicarló (Castellón) España
Tel. +34 964491574
Fax +34 964491577
info@icaiberia.com

www.icaiberia.com

ICA SpA
Via Sandro Pertini 52
62012 Civitanova Marche (MC) Italy
Tel. +39 0733 8080
Fax +39 0733 808140
info@icaspa.com

Divisione ITALIAN COATINGS
Via Alcide De Gasperi 73
36060 Romano D'Ezzelino (VI) Italy
Tel. +39 0424 8386
Fax +39 0424 37497
info@italiancoatings.com